

DE

M 100 S - M 100 N - M 200 X

Produkt-Evolution - Werkseinstellungen

P5253 JS F 67580 Mertzwiller

N° IT2635

14/09/2015

1. Änderungen

Infolge der Einführung der **NeOvo (EF...)** Heizkessel, wurden die Werkseinstellungen der Brenner die auf diese Heizkessel montiert werden können, angepasst.

Im Anhang finden Sie die neuen Einstellungs-Tabellen für diese Brenner.

2. Betroffene Brenner - Haupt-Änderungen

Brennertyp		Änderungen
M 100 S	M 100 RS (8802-7318)	- Änderung der Werkseinstellung von 22 auf 24 kW
	M 100/1 S (8802-7379)	- Änderung der Werkseinstellung von 28 auf 24 kW - Werkseitig montierte Düse: Danfoss 0.55/60°S ersetzt durch 0.50/60°S
	M 100/2 S (8802-7320)	- Änderung der Werkseinstellung von 33 auf 32 kW
	M 100/3 S (100005100)	- Änderung der Werkseinstellung von 55 auf 50 kW - Werkseitig montierte Düse: Danfoss 1.25/60°H ersetzt durch Steinen 1.00-60°S - Änderung der Empfohlene Einstellungen. - Austausch der Danfoss H-Düsen durch Steinen S-Düsen.
M 100 N	M100/1 N (8802-7321)	- Änderung der Werkseinstellung von 22 auf 24 kW
	M100/2 N (8802-7322)	- Änderung der Werkseinstellung von 39 auf 40 kW
M 200 X	M 201-4X (Französische Version: 761667) (Ausführung andere Länder: 100011771)	- Änderung der Empfohlene Einstellungen.
	M 201-7X (100011770)	- Änderung der Empfohlene Einstellungen.
	M 201-11X (100011772)	- Änderung der Empfohlene Einstellungen.

3. Ersatzteile

Einführung der neuen Düsen als Ersatzteile:

- **M100 S**
 - 9794-0923 Düse Steinen 0.50/60°S
 - 9794-1736 Düse Steinen 0.65/60°S
 - 9794-0925 Düse Steinen 0.85/60°S
 - 9794-0926 Düse Steinen 1.00/60°S
 - 9794-9063 Düse Steinen 1.10/60°S
- **M200 X**
 - 9790-3408 Düse Danfoss 0.85/45°S
 - 9790-3413 Düse Danfoss 1.10/45°S

4. Einführungsdatum und Identifizierung

- Diese Änderungen sind für die seit Kalenderwoche **36 / 2015** produzierte Brenner, eingeführt
- Die den Brennern beiliegende Anleitungen wurden aktualisiert:
 - **M100 S**: Geänderte Anleitung mit Index: S/-19
 - **M 100 N**: Geänderte Anleitung mit Index: R/-18
 - **M200 X**: Geänderte Anleitung mit Index: -H/-08
- Identifizierung : ab Kolli-Aufschrift **536**
(**5** = Jahr **2015**, **36** = Kalenderwoche Nummer)



ANHANG - EINSTELLTABELLEN

• M100 S - Empfohlene Einstellungen:

Brenner	Brenner-Leistung (kW)	Düse (USG)	Öldruck (bar)	Druck am Brennerkopf (mbar)	Indikative Einstellung der Luftklappe	Lage des Kopfes Maß (X) (mm)	Indikative Einstellung der Lage des Kopfes	Ⓒ Distanzschneiben-Anzahl ⁽¹⁾	Abstandsmaß (Y) (mm)	CO ₂ (%)
M 100 RS⁽¹⁾ Düse (Danfoss)	18*	0.40-60° S ⁽¹⁾	15	2.9	10	18.5	8.5	0	5	12.5
	20*	0.50-60° S ⁽¹⁾	10	3	40	18	8	0	5	
	22	0.50-60° S ⁽¹⁾	11	3.2	10	18	8	0	5	
	24	0.50-60° S ⁽¹⁾	13	3.0	40	17	7	0	5	
	27	0.60-60° S ⁽¹⁾	11	3.7	60	16.5	6.5	0	5	
	29	0.65-45° S ⁽¹⁾	10	4.2	70	16.5	5.5	1	6	
	31	0.65-45° S ⁽¹⁾	11	3.9	80	15	4	1	6	
M 100/1 S⁽¹⁾ Düse (Danfoss)	24	0.50-60° S ⁽¹⁾	13	3	40	24	14.5	0	5	12.5
	28	0.55-60° S ⁽¹⁾	12.5	3.5	65	24	14.5	0	5	
	30	0.60-45° S ⁽¹⁾	12	3.6	70	24	15.5	1	6	
	31	0.60-45° S ⁽¹⁾	13	4	80	24	15.5	1	6	
M 100/2 S⁽¹⁾ Düse (Danfoss)	30	0.60-45° S ⁽¹⁾	11.5	2.8	55	28	17	1	6	12.5
	32	0.65-45° S ⁽¹⁾	10	2.7	70	26	15	1	6	
	36	0.65-45° S ⁽¹⁾	13	2.8	100	23	12	1	6	
	40	0.75-45° S ⁽¹⁾	13	3.9	125	26	15	1	6	
	43	0.85-45° S ⁽¹⁾	12	3.3	120	22	11	1	6	
	47	1.00-45° S ⁽¹⁾	11	4	150	22	11	1	6	
M 100/3 S⁽²⁾ Düse (Steinen)	30	0.60-60° S ⁽²⁾	12.5	3	50	25.5	14.5	1	6	12.5
	35	0.65-60° S ⁽²⁾	14	3.8	70	24	13	1	6	
	40	0.85-60° S ⁽²⁾	11	4.5	100	24	13	1	6	
	45	0.85-60° S ⁽²⁾	14	5.2	115	24	13	1	6	
	50	1.00-60° S ⁽²⁾	14	5.8	130	23	12	1	6	
	55	1.10-60° S ⁽²⁾	11	6.7	135	22	11	1	6	
	60	1.10-60° S ⁽²⁾	14	6.7	140	22	11	1	6	

(1) Düse Danfoss USG

(2) Düse Steinen USG

Graues Feld: Werkseinstellung.

* Um diese Leistung zu erreichen ohne Duo-press® betreiben

• M100 N - Empfohlene Einstellungen

Brenner	Brenner-Leistung (kW)	Düse Fluidics USG	Öldruck (bar)	Lage des Kopfes		Druck am Brennerkopf (mbar)	Indikative Einstellung der Luftklappe	Abstandsmaß (Y) (mm)	Distanzschneiben-Anzahl (B)	CO ₂ (%)
				Mass (X) (mm)	Skala (E) (mm)					
M 100/1N*	20*	0.45-60° HF	11	16	15	7.5	25	4.5	1	12
	22	0.50-60° HF	12	17	14	6.9	35	4.5	1	
	24	0.50-60° HF	13.5	17	14	8.5	95	4.5	1	
	27	0.60-60° HF	11.5	19	12	6.6	50	4.5	1	
	30	0.60-60° HF	14	20	10.5	6.8	70	4.5	1	
M 100/2N	30	0.65-60° HF	12	20.5	11.5	8.7	85	4	0	12
	32	0.75-60° HF	12	21.5	10.5	9.7	115	4	0	
	36	0.75-60° HF	14.5	21.5	10.5	9.5	150	4	0	
	40	0.85-60° HF	12	23	9	8	115	4	0	
	42	0.85-60° HF	15	23	9	8.3	115	4	0	
	45	1.00-60° HF	12	23	9	9.0	150	4	0	
49	1.00-60° HF	14.5	23.5	8.5	8.5	150	4	0		

Graues Feld: Werkseinstellung.

* Um diese Leistung zu erreichen ohne Duo-press® betreiben

• M200 X - Empfohlene Einstellungen

Brenner	Brenner-Leistung (kW)	Düse Danfoss (USG)	Öldruck (bar)	Druck am Brennerkopf (mbar)	Indikative Einstellung der Luftklappe	Lage des Kopfes Maß (X) (mm)	Distanzschneiben-Anzahl ⁽¹⁾ (C)	Abstandsmaß (Y) (mm)	CO ₂ (%)
M 201 - 4 X	18*	0.4 / 60°S	14.5	1.6	30	22	2	4	12.5
	24	0.5 / 60°S	12	2.7	50	23	2	4	
	32	0.65 / 45°S	10	3.6	75	27	3	5	
	36	0.65 / 45°S	13.	4.1	95	27	3	5	
	40	0.75 / 45°S	13	4.6	105	27	3	5	
	44	0.85 / 45°S	13	5.1	130	27	3	5	
M 201 - 7 X	50	1.00 / 45°S	13	4.5	140	30	3	5	
	37	0.75 / 45°S	12	3.2	75	18	2	5	
	40	0.75 / 45°S	13.5	3.4	90	18	2	5	
	52	1.10 / 45°S	11	3.6	120	27	2	5	
	55	1.10 / 45°S	12.5	4.4	125	27			
	60	1.25 / 45°S	11.5	3.5	130	28	2	5	
M 201 - 11 X	70	1.50 / 45°S	10.5	3.5	145	38	2	5	
	75	1.50 / 45°S	12	3.4	150	38	2	5	
	67	1.25 / 45°S	15	4.4	70	24	1	5	
	70	1.50 / 45°S	11	4.6	77	26	1	5	
	80	1.50 / 45°S	14	4.9	90	28	1	5	
	90	2.00 / 45°S	10.5	5.3	135	30	1	5	
100	2.00 / 45°S	13.5	6.1	140	30	1	5		
110	2.25 / 45°S	14	6	145	30	1	5		

* Um diese Leistung zu erreichen ohne Duo-press® betreiben

(1) Ring mit 1 mm

i Einstellungen bei 400 m