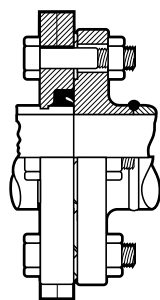


Styles 741 et 743



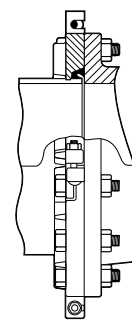
Style 741
2 – 12"/DN50 – DN300



Agrandi à fin de clarté



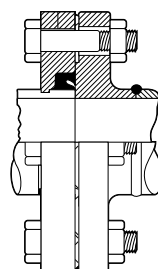
Style 741
14 – 24"/DN350 – DN600



Agrandi à fin de clarté



Style 743
2 – 12"/DN50 – DN300



Agrandi à fin de clarté

1.0 DESCRIPTION DU PRODUIT

Diamètres disponibles

- **Style 741** : 2 – 24"/DN50 – DN600
- **Style 743** : 2 – 12"/DN50 – DN300

Pression de service maximale

- **Style 741** : Jusqu'à 300 psi/2068 kPa/20 bar
- **Style 743** : Jusqu'à 720 psi/4964 kPa/49 bar

Application

- Conçu pour passer d'un système de tuyauterie à brides à un système de tuyauterie rainurée

Matériau de tube

- Acier au carbone
- S'utilise sur des tubes en acier inoxydable, se référer à la [publication 17.09](#) de Victaulic pour connaître les pressions nominales et les charges d'extrémité
- S'utilise sur des tubes en PVC, se référer à la [publication 32.01](#) de Victaulic pour connaître les pressions nominales
- S'utilise sur des tubes en aluminium, se référer à la [publication 21.04](#) de Victaulic pour connaître les pressions nominales et les charges d'extrémité

TOUJOURS SE RÉFÉRER AUX ÉVENTUELLES NOTIFICATIONS À LA FIN DE CE DOCUMENT CONCERNANT L'INSTALLATION, LA MAINTENANCE OU L'ASSISTANCE RELATIVES AU PRODUIT.

Réf. système		Emplacement	
Soumis par		Date	

Section spéc.		Paragraphe	
Approuvé par		Date	

2.0 CERTIFICATIONS/HOMOLOGATIONS



REMARQUE

- Voir la [publication 02.06](#) de Victaulic : Agréments ANSI/NSF des produits Victaulic pour l'eau potable.

3.0 SPÉCIFICATIONS – MATÉRIAUX

Segment : Fonte ductile conformément à l'ASTM A536, grade 65-45-12. Fonte ductile conforme à l'ASTM A395, grade 65-45-15 disponible sur demande spéciale.

Revêtement des segments : (préciser un choix)

Standard : Émail noir.

En option : Galvanisation par immersion à chaud.

En option : Si vous avez besoin d'autres revêtements, contactez Victaulic.

Joint : (préciser un choix¹)

Victaulic Grade E EPDM

EPDM (Code couleur trait vert). Plage de températures : de -30°F à +230°F/-34°C à +110°C. Peut être prescrit pour l'eau chaude dans la plage de températures spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Classé UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +73 °F/+23 °C et chaude à +180 °F/+82 °C. Également conforme à la norme ANSI/NSF 372.

INCOMPATIBLE AVEC LES PRODUITS PÉTROLIERS OU LA VAPEUR.

Victaulic Nitrile grade T

Nitrile (Code couleur trait orange). Plage de températures : de 20 °F à +180 °F/de 29 °C à +82 °C. Compatible avec des installations utilisant l'huile, notamment de l'air avec des vapeurs d'huile, ce joint peut être préconisé pour des températures allant jusqu'à +180°F/+82°C. Sur des installations d'eau, ce joint peut être préconisé pour des températures allant jusqu'à +150°F/+66°C. Sur des installations d'air sec, exempt d'huile, ce joint peut être préconisé pour des températures allant jusqu'à +140°F/+60°C. **INCOMPATIBLE AVEC DES INSTALLATIONS D'EAU CHAUDE OU DE VAPEUR.**

Autres

Pour connaître les autres joints disponibles, se reporter à la [publication 05.01](#) : Guide Victaulic de sélection des joints d'étanchéité.

¹ Ces recommandations sont d'ordre général uniquement. Ces joints d'étanchéité sont incompatibles avec certaines applications. Toujours consulter la dernière version du [Guide Victaulic de sélection des joints d'étanchéité](#) qui contient des consignes d'utilisation spécifiques et une liste d'utilisations incompatibles.

Boulons de traction/écrous (14 – 24"/DN350 – DN600 uniquement) :

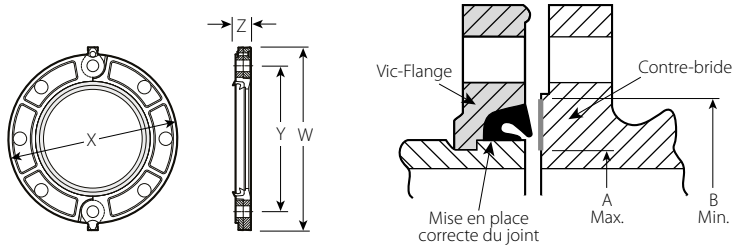
Boulons à tête bombée et collet oblong en acier au carbone conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A449 (système impérial) et l'ISO 898-1 Classe 9.8 (système métrique). Écrous hexagonaux à embase en acier au carbone conformes aux propriétés mécaniques exigées par l'ASTM A563 Grade B (système impérial - écrous hexagonaux renforcés) et l'ASTM A563M Classe 9 (système métrique - écrous hexagonaux). Les boulons à collet oblong et les écrous hexagonaux à embase sont électrozingués selon l'ASTM B633 ZN/FE5, avec une finition de type III (système impérial) ou de type II (système métrique).

4.0 DIMENSIONS

Style 741

2 – 12"/DN50 – DN300

Brides Classe ANSI 125 et 150



Les zones grisées de la surface d'assemblage doivent être exemptes de stries, d'ondulations ou de déformations de quelque sorte que ce soit pour assurer une étanchéité efficace.

Agrandi à fin de clarté

Diamètre		Boulons/écrou d'assemblage ²		Surface d'étanchéité		Dimensions				Poids
Nominal	Diamètre extérieur réel	Qté	Diamètre	A Max.	B Min.	W	X	Y	Z	Approximatif (Unitaire)
po DN	po mm		po	po mm	po mm	po mm	po mm	po mm	po mm	lb kg
2 DN50	2.375 60,3	4	5/8 x 2 3/4	2.38 60	3.41 87	6.75 172	6.00 152	4.75 121	0.75 19	3.1 1,4
2 1/2	2.875 73,0	4	5/8 x 3	2.88 73	3.91 99	7.88 200	7.00 178	5.50 140	0.88 22	4.8 2,1
3 DN80	3.500 88,9	4	5/8 x 3	3.50 89	4.53 115	8.50 216	7.50 191	6.00 152	1.00 25	5.3 2,4
4 DN100	4.500 114,3	8	5/8 x 3	4.50 114	5.53 141	10.00 254	9.00 229	7.50 191	1.00 25	7.4 3,4
5	5.563 141,3	8	3/4 x 3 1/2	5.56 141	6.71 171	11.00 279	10.00 254	8.50 216	1.00 25	8.6 3,9
6 DN150	6.625 168,3	8	3/4 x 3 1/2	6.63 168	7.78 198	12.00 305	11.00 279	9.50 241	1.00 25	9.9 4,5
8 DN200	8.625 219,1	8	3/4 x 3 1/2	8.63 219	9.94 252	14.75 375	13.50 343	11.75 298	1.13 29	16.6 7,5
10 DN250	10.750 273,0	12	7/8 x 4	10.75 273	12.31 313	17.25 438	16.00 406	14.25 362	1.25 32	24.2 11,0
12 DN300	12.750 323,9	12	7/8 x 4	12.75 324	14.31 364	20.25 514	19.00 483	17.00 432	1.25 32	46.8 21,2

² Nombre total de boulons à fournir par l'installateur, peut être commandé chez Victaulic.

REMARQUE

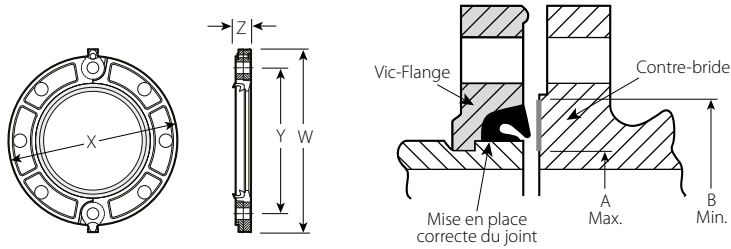
- IMPORTANT : Les adaptateurs de bride *Vic-Flange* Style 741 utilisés sur des tuyaux rainurés par moletage ou par enlèvement de métal de dimensions standard produisent un assemblage rigide, qui n'autorise aucun mouvement linéaire ou angulaire. Avec des vannes papillon Série 700 de Victaulic, des tubes en plastique ou des tubes métalliques de faible épaisseur, enlever les petites dents du DI de la section de talon et les utiliser d'un côté de la vanne. Contacter Victaulic pour plus d'informations sur les brides ISO 2084 (PN10), DIN 2532 (PN10) et JIS B-2210 (10K).

4.1 DIMENSIONS

Style 741

DN50–DN300 | 2" – 12"

Brides PN10 et PN16



Les zones grisées de la surface d'assemblage doivent être exemptes de stries, d'ondulations ou de déformations de quelque sorte que ce soit pour assurer une étanchéité efficace.

Agrandi à fin de clarté

Diamètre		Brides PN10		Brides PN16		Surface d'étanchéité		Dimensions				Poids
Nominal DN po	Diamètre extérieur réel mm po	Boulons/écrous d'assemblage ²		Boulons/écrous d'assemblage ²		A Max. mm po	B Min. mm po	W mm po	X mm po	Y mm po	Z mm po	Approximatif (unitaire) kg lb
		Qté	Diamètre mm	Qté	Diamètre mm							
DN50 2	60,3 2.375	4	16	4	16	60 2.38	87 3.41	178 7.00	165 6.50	127 5.00	22 0.88	1,4 3.1
DN65	76,1 3.000	4	16	4	16	76 3.00	103 4.05	210 8.25	187 7.38	146 5.75	22 0.88	2,1 4.7
DN80 3	88,9 3.500	8	16	8	16	89 3.50	115 4.53	219 8.63	200 7.88	162 6.38	22 0.88	2,4 5.4
DN100 4	114,3 4.500	8	16	8	16	114 4.50	141 5.55	251 9.88	229 9.00	181 7.13	25 1.00	3,5 7.7
DN125	139,7 5.500	8	16	8	16	141 5.55	171 6.73	276 10.88	251 9.88	213 8.38	29 1.13	4,2 9.3
	159,0 6.250	8	20	8	20	159 6.25	187 7.36	314 12.38	289 11.38	241 9.50	29 1.13	4,5 10.0
	165,1 6.500	8	¾ x 3 ½	8	¾ x 3 ½	165 6.50	192 7.56	305 12.00	279 11.00	241 9.50	25 1.00	5,0 11.0
DN150 6	168,3 6.625	8	20	8	20	168 6.63	198 7.78	302 11.88	279 11.00	241 9.50	25 1.00	4,5 10.0
DN200 8	219,1 8.625	8	20	12	20	219 8.63	252 9.94	368 ³ 14.50	343 ³ 13.50	295 ³ 11.63	29 ³ 1.13	7,5 16.6
DN250 10	273,0 10.750	12	20	12	24	273 10.75	313 12.31	438 ⁴ 17.25	397 ⁴ 15.63	352 ⁴ 13.88	29 ⁴ 1.13	11,0 24.2
DN300 12	323,9 12.750	12	20	12	24	324 12.75	365 14.31	479 ⁵ 18.88	460 ⁵ 18.13	400 ⁵ 15.75	32 ⁵ 1.25	17,4 38.4

² Nombre total de boulons à fournir par l'installateur, peut être commandé chez Victaulic.

³ Dimensions PN16 (mm/po) : W = 360/14.17 ; X = 340/13.38 ; Y = 295/11.63 ; Z = 32/1.25.

⁴ Dimensions PN16 (mm/po) : W = 438/17.24 ; X = 406/16.00 ; Y = 356/14.00 ; Z = 32/1.25.

⁵ Dimensions PN16 (mm/po) : W = 478/18.82 ; X = 445/17.50 ; Y = 410/16.13 ; Z = 32/1.25.

REMARQUES

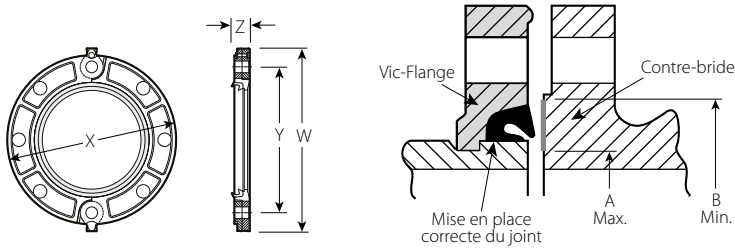
- Des boulons plus longs sont nécessaires quand la bride est utilisée avec des vannes de type sandwich.
- IMPORTANT** : Les adaptateurs de bride *Vic-Flange* Style 741 utilisés sur des tuyaux rainurés par moletage ou par enlèvement de métal de dimensions standard produisent un assemblage rigide, qui n'autorise aucun mouvement linéaire ou angulaire. Avec des vannes papillon Série 700 de Victaulic, des tubes en plastique ou des tubes métalliques de faible épaisseur, enlever les petites dents du DI de la section de talon et les utiliser d'un côté de la vanne. Contacter Victaulic pour plus d'informations sur les brides ISO 2084 (PN10), DIN 2532 (PN10) et JIS B-2210 (10K).

4.2 DIMENSIONS

Style 741

DN50 – DN200/2 – 8"

Brides selon le tableau E de la norme australienne



Les zones grisées de la surface d'assemblage doivent être exemptes de stries, d'ondulations ou de déformations de quelque sorte que ce soit pour assurer une étanchéité efficace.

Agrandi à fin de clarté

Diamètre		Boulons/écrou d'assemblage ²		Surface d'étanchéité		Dimensions				Poids
Nominal DN po	Diamètre extérieur réel mm po	Qté	Diamètre po	A Max. mm po	B Min. mm po	W mm po	X mm po	Y mm po	Z mm po	Approximatif (unitaire) kg lb
DN50 ⁶ 2	60,3 2.375	4	5/8 x 2 3/4	60 2.38	84 3.31	165 6.50	152 6.00	114 4.50	19 0.75	1,9 4.1
DN80 3	88,9 3.500	4	5/8 x 3	89 3.50	113 4.44	200 7.88	191 7.50	146 5.75	25 1.00	2,4 5.4
DN100 4	114,3 4.500	8	5/8 x 3	114 4.50	131 5.16	251 9.88	229 9.00	178 7.00	25 1.00	3,3 7.2
DN150 6	168,3 6.625	8	3/4 x 3 1/2	168 6.63	192 7.56	286 11.25	279 11.00	235 9.25	25 1.00	4,5 9.9
DN200 8	219,1 8.625	8	3/4 x 3 1/2	219 8.63	247 9.72	368 14.50	343 13.50	292 11.50	29 1.13	5,7 12.5

² Nombre total de boulons à fournir par l'installateur, peut être commandé chez Victaulic.

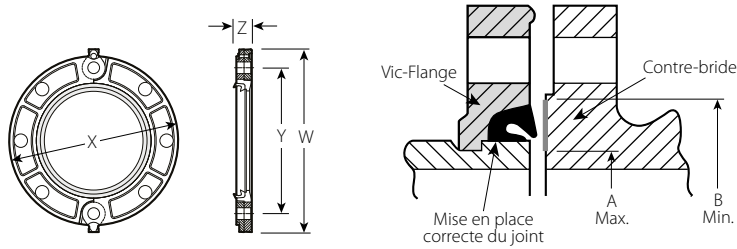
⁶ Contacter Victaulic pour plus d'informations.

4.2 DIMENSIONS

Style 741

DN50 – DN200/2 – 8"

Brides selon le tableau E de la norme chinoise



Les zones grisées de la surface d'assemblage doivent être exemptes de stries, d'ondulations ou de déformations de quelque sorte que ce soit pour assurer une étanchéité efficace.

Agrandi à fin de clarté

Diamètre		Boulons/écrou d'assemblage ²		Surface d'étanchéité		Dimensions				Poids
Nominal DN po	Diamètre extérieur réel mm po	Qté	Diamètre mm	A Max. mm po	B Min. mm po	W mm po	X mm po	Y mm po	Z mm po	Approximatif (unitaire) kg lb
DN50 2	60,3 2.375	4	M16 x 70	60 2.38	87 3.41	172 6.75	152 6.00	121 4.75	19 0.75	1,4 3.1
DN65	76,1 3.000	4	M16 x 70	78 3.07	94 3.68	210 8.25	187 7.38	146 5.75	22 0.88	2,1 4.7
DN80 3	88,9 3.500	8	M16 x 76	89 3.50	115 4.53	213 8.38	191 7.50	152.4 6.00	25 1.00	2,4 5.4
	108,0 4.250	8	M16 x 76	110 4.33	126 4.97	248 9.75	222 8.75	181 7.13	25 1.00	3,5 7.7
DN100 4	114,3 4.500	8	M16 x 76	114 4.50	141 5.55	251 9.88	229 9.00	191 7.50	25 1.00	3,5 7.7
	133,0 5.250	8	M16 x 76	135 5.33	153 6.02	276 10.88	251 9.88	213 8.38	29 1.13	3,9 8.6
DN125	139,7 5.500	8	M16 x 76	142 5.59	160 6.28	276 10.88	251 9.88	213 8.38	29 1.13	3,9 8.6
	159,0 6.250	8	M20 x 89	159 6.25	187 7.36	314 12.38	289 11.38	241 9.50	29 1.13	4,5 10.0
	165,1 6.500	8	M20 x 89	165 6.50	195 7.68	305 12.00	280 11.00	241 9.50	29 1.13	4,5 10.0
DN200 8	219,1 8.625	12	M20 x 89	219 8.63	252 9.94	368 14.50	343 13.50	298 11.75	29 1.13	7,5 16.6

² Nombre total de boulons à fournir par l'installateur, peut être commandé chez Victaulic.

REMARQUES

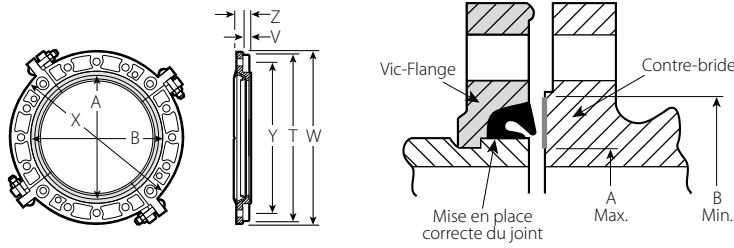
- REMARQUE IMPORTANTE : Les adaptateurs de bride *Vic-Flange* Style 741 utilisés sur des tuyaux rainurés par moletage ou par enlèvement de métal de dimensions standard produisent un assemblage rigide, qui n'autorise aucun mouvement linéaire ou angulaire. Avec des vannes papillon Série 700 de Victaulic, des tubes en plastique ou des tubes métalliques de faible épaisseur, enlever les petites dents du DI de la section de talon et les utiliser d'un côté de la vanne. Contacter Victaulic pour plus d'informations sur les brides ISO 2084 (PN10), DIN 2532 (PN10) et JIS B-2210 (10K).

4.3 DIMENSIONS

Style 741

14 – 24"/DN350 – DN600⁷

Brides Classe ANSI 125 et 150



Les zones grisées de la surface d'assemblage doivent être exemptes de stries, d'ondulations ou de déformations de quelque sorte que ce soit pour assurer une étanchéité efficace.

Agrandi à fin de clarté

Diamètre		Boulon/écrou				Surface d'étanchéité		Dimensions						Poids	
Nominal po DN	Diamètre extérieur réel po mm	Assemblage ²		Traction ⁸		A Max. po mm	B Min. po mm	T po mm	V po mm	W po mm	X po mm	Y po mm	Z po mm	Approximatif (Unitaire)	
		Qté	Diamètre po	Qté	Diamètre po									lb	kg
14 DN350	14.000 355,6	12	1 x 4 ½	4	5/8 x 3 ½	14.00 356	16.39 416	19.38 492	1.00 25	24.50 622	21.00 533	18.75 476	2.50 64	62.0 28,1	
16 DN400	16.000 406,4	16	1 x 4 ½	4	5/8 x 3 ½	16.00 406	18.39 467	21.50 546	1.00 25	27.13 689	23.50 597	21.25 540	2.50 64	79.0 35,8	
18 DN450	18.000 457,0	16	1 ½ x 4 ¾	4	¾ x 4 ¼	18.00 457	20.00 508	22.25 565	1.00 25	29.00 737	25.50 648	22.75 578	2.75 70	82.3 37,3	
20 DN500	20.000 508,0	20	1 ½ x 5 ¼	4	¾ x 4 ¼	20.00 508	22.50 572	25.00 635	1.00 25	31.50 800	27.50 699	25.00 635	2.75 70	103.3 46,9	
24 DN600	24.000 610,0	20	1 ¼ x 5 ¾	4	¾ x 4 ¼	24.00 610	27.75 705	29.00 737	1.00 25	36.00 914	32.00 813	29.50 749	3.00 76	142.0 64,4	

² Nombre total de boulons à fournir par l'installateur, peut être commandé chez Victaulic.

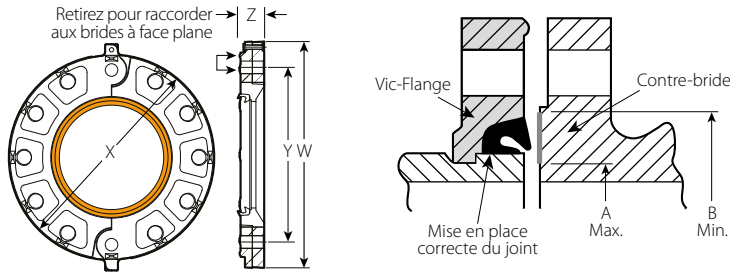
⁷ Uniquement pour les systèmes à rainurage par enlèvement de métal. Pour les systèmes à rainurage par moletage de 14 – 24"/DN350 – DN600, utiliser les produits AGS (Advanced Groove System). Les produits Style 741 ne sont pas compatibles avec le système AGS.

⁸ Boulons de traction fournis avec les adaptateurs Vic-Flange de 14 – 24"/DN350 – DN600.

4.4 DIMENSIONS

Style 743

Adaptateur pour tube rainuré sur brides ANSI Classe 300



Les zones grisées de la surface d'assemblage doivent être exemptes de stries, d'ondulations ou de déformations de quelque sorte que ce soit pour assurer une étanchéité efficace.

Agrandi à fin de clarté

Diamètre		Boulons/écrou d'assemblage ²		Surface d'étanchéité		Dimensions				Poids
Nominal	Diamètre extérieur réel	Qté	Diamètre	A Max.	B Min.	W	X	Y	Z	Approximatif (unitaire)
po DN	po mm		po	po mm	po mm	po mm	po mm	po mm	po mm	lb kg
2 DN50	2.375 60,3	8	5/8 x 3	2.38 60	3.41 87	7.75 197	6.50 165	5.00 127	1.00 25	4.8 2,2
2 1/2	2.875 73,0	8	3/4 x 3 1/4	2.88 73	3.91 99	8.63 219	7.50 191	5.88 149	1.13 29	7.4 3,4
3 DN80	3.500 88,9	8	3/4 x 3 1/2	3.50 89	4.53 115	9.50 241	8.25 210	6.63 168	1.25 32	9.1 4,1
4 DN100	4.500 114,3	8	3/4 x 3 3/4	4.50 114	5.53 141	11.38 289	10.00 254	7.88 200	1.38 35	15.3 6,9
5	5.563 141,3	8	3/4 x 4	5.56 141	6.72 171	12.38 314	11.00 279	9.25 235	1.50 38	17.7 8,0
6 DN150	6.625 168,3	12	3/4 x 4 1/2	6.63 168	7.78 198	13.88 352	12.50 318	10.63 270	1.50 38	23.4 10,6
8 DN200	8.625 219,1	12	7/8 x 4 3/4	8.63 219	9.94 252	16.75 425	15.00 381	13.00 330	1.75 44	34.3 15,6
10 DN250	10.750 273,0	16	1 x 5 1/4	10.75 273	12.31 313	19.25 489	17.50 445	15.25 387	2.00 51	48.3 21,9
12 DN300	12.750 323,9	16	1 1/8 x 5 3/4	12.75 324	14.31 363	22.25 565	20.50 521	17.75 451	2.13 54	70.5 32,0

² Nombre total de boulons à fournir par l'installateur, peut être commandé chez Victaulic.

5.0 PERFORMANCES

Style 741

2 – 12"/DN50 – DN300

Brides Classe ANSI 125 et 150

Diamètre		Performances	
Nominal	Diamètre extérieur réel	Pression de service maximale ⁹	Charge d'extrémité maximale ⁹
po DN	po mm	psi kPa	lb N
2 DN50	2.375 60,3	300 2068	1330 5920
2 ½	2.875 73,0	300 2068	1950 8680
3 DN80	3.500 88,9	300 2068	2885 12840
4 DN100	4.500 114,3	300 2068	4770 21225
5	5.563 141,3	300 2068	7290 32440
6 DN150	6.625 168,3	300 2068	10350 46060
8 DN200	8.625 219,1	300 2068	17500 77875
10 DN250	10.750 273,0	300 2068	27215 121110
12 DN300	12.750 323,9	300 2068	38285 170270

⁹ La pression de service et la charge d'extrémité sont globales et tiennent compte de tous les efforts internes et externes, en se basant sur des tubes d'acier standard (ANSI) rainurés par moletage ou par enlèvement de métal, selon les spécifications Victaulic. Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, contacter Victaulic.

REMARQUE

- AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL TEST SUR CHANTIER UNIQUEMENT, la pression de service maximale du joint peut être augmentée de 1 fois ½ par rapport aux valeurs indiquées.

Style 741

DN50–DN300 | 2" – 12"

Brides PN10 et PN16

Diamètre		Brides PN10		Brides PN16	
Nominal	Diamètre extérieur réel	Pression de service maximale ⁹	Charge d'extrémité maximale ⁹	Pression de service maximale ⁹	Charge d'extrémité maximale ⁹
DN po	mm po	Bar psi	N lb	Bar psi	N lb
DN50 2	60,3 2.375	10 145	2850 640	16 230	4561 1025
DN65	76,1 3.000	10 145	4540 1020	16 230	7275 1635
DN80 3	88,9 3.500	10 145	6210 1395	16 230	9925 2230
DN100 4	114,3 4.500	10 145	10260 2305	16 230	16420 3690
DN125	139,7 5.500	10 145	15330 3446	16 230	24520 5512
DN150 6	159,0 6.250	10 145	19800 4450	16 230	31400 7056
DN200 8	219,1 8.625	10 145	37690 8470	16 230	60320 13555
DN250 10	273,0 10.750	10 145	58560 13160	16 230	93695 21055
DN300 12	323,9 12.750	10 145	82370 18510	16 230	131810 29620

⁹ La pression de service et la charge d'extrémité sont globales et tiennent compte de tous les efforts internes et externes, en se basant sur des tubes d'acier standard (ANSI) rainurés par moletage ou par enlèvement de métal selon les spécifications de Victaulic. Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, contacter Victaulic.

REMARQUE

- AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL TEST SUR CHANTIER UNIQUEMENT, la pression de service maximale du joint peut être augmentée de 1 fois ½ par rapport aux valeurs indiquées.

5.0 PERFORMANCE (suite)

Style 741

DN50 – DN200/2 – 8"

Brides selon le tableau E de la norme australienne

Diamètre		Performances	
Nominal	Diamètre extérieur réel	Pression de service maximale ⁹	Charge d'extrémité maximale ⁹
DN po	mm po	kPa psi	N lb
DN50 ¹⁰ 2	60,3 2.375	1400 203	3996 900
DN80 3	88,9 3.500	1400 203	8700 1955
DN100 4	114,3 4.500	1400 203	14374 3220
DN150 6	168,3 6.625	1400 203	31150 7000
DN200 8	219,1 8.625	1400 203	52777 11860

⁹ La pression de service et la charge d'extrémité sont globales et tiennent compte de tous les efforts internes et externes, en se basant sur des tubes d'acier standard (ANSI) rainurés par moletage ou par enlèvement de métal, selon les spécifications Victaulic. Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, contacter Victaulic.

¹⁰ Contacter Victaulic pour plus d'informations.

REMARQUE

- AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL TEST SUR CHANTIER UNIQUEMENT, la pression de service maximale du joint peut être augmentée de 1 fois ½ par rapport aux valeurs indiquées.

Style 741

DN50 – DN200/2 – 8"

Brides selon le tableau E de la norme chinoise

Diamètre		Performances	
Nominal	Diamètre extérieur réel	Pression de service maximale ⁹	Charge d'extrémité maximale ⁹
DN po	mm po	kPa psi	N lb
DN50 2	60,3 2.375	1400 203	3996 900
DN65	76,1 3.000	1400 203	6365 1431
DN80 3	88,9 3.500	1400 203	8700 1955
	108,0 4.250	1400 203	12819 2882
DN100 4	114,3 4.500	1400 203	14374 4370
	133,0 5.250	1400 203	19440 4822
DN125	139,7 5.500	1400 203	21448 4822
	159,0 6.250	1400 203	27784 6246
	165,1 6.500	1400 203	29920 6726
DN200 8	219,1 8.625	1400 203	52777 11860

⁹ La pression de service et la charge d'extrémité sont globales et tiennent compte de tous les efforts internes et externes, en se basant sur des tubes d'acier standard (ANSI) rainurés par moletage ou par enlèvement de métal, selon les spécifications Victaulic. Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, contacter Victaulic.

5.0 PERFORMANCE (suite)

Style 741

Brides ANSI Classe 125 et 150
14 – 24"/DN350 – DN600

Diamètre		Performances	
Nominal po DN	Diamètre extérieur réel po mm	Pression de service maximale ⁹ psi kPa	Charge d'extrémité maximale ⁹ lb N
14 DN350	14.000 355,6	300 2068	46180 205500
16 DN400	16.000 406,4	300 2068	60300 268335
18 DN450	18.000 457,0	300 2068	76340 339700
20 DN500	20.000 508,0	300 2068	94250 419400
24 DN600	24.000 610,0	300 2068	135700 603865

⁹ La pression de service et la charge d'extrémité sont globales et tiennent compte de tous les efforts internes et externes, en se basant sur des tubes d'acier standard (ANSI) rainurés par moletage ou par enlèvement de métal, selon les spécifications Victaulic. Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, contacter Victaulic.

REMARQUE

- AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL TEST SUR CHANTIER UNIQUEMENT, la pression de service maximale du joint peut être augmentée de 1 fois ½ par rapport aux valeurs indiquées.

Style 743

Adaptateur pour tube rainuré sur brides ANSI Classe 300

Diamètre		Performances	
Nominal po DN	Diamètre extérieur réel po mm	Pression de service maximale ⁹ psi kPa	Charge d'extrémité maximale ⁹ lb N
2 DN50	2.375 60,3	720 4964	3190 14200
2 ½	2.875 73,0	720 4964	4670 20780
3 DN80	3.500 88,9	720 4964	6925 30815
4 DN100	4.500 114,3	720 4964	11445 50930
5	5.563 141,3	720 4964	17500 77875
6 DN150	6.625 168,3	720 4964	24805 110380
8 DN200	8.625 219,1	720 4964	42045 187100
10 DN250	10.750 273,0	720 4964	65315 290650
12 DN300	12.750 323,9	720 4964	91880 408870

⁹ La pression de service et la charge d'extrémité sont globales et tiennent compte de tous les efforts internes et externes, en se basant sur des tubes d'acier standard (ANSI) rainurés par moletage ou par enlèvement de métal, selon les spécifications Victaulic. Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, contacter Victaulic.

REMARQUE

- AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL TEST SUR CHANTIER UNIQUEMENT, la pression de service maximale du joint peut être augmentée de 1 fois ½ par rapport aux valeurs indiquées.

6.0 NOTIFICATIONS

- Le concept Style 741 (2 – 12"/DN50 – DN300) est doté de petites dents situées dans le diamètre intérieur de l'épaulement pour prévenir toute rotation. Ces dents doivent être enlevées quand l'adaptateur *Vic-Flange* est utilisé avec une vanne papillon à extrémité rainurée Victaulic Série 700, un tube Schedule 5 ou un tube en plastique. L'adaptateur de bride *Vic-Flange* Style 741 ne doit être utilisé que d'un côté de la vanne papillon Victaulic Series 700, de 2 – 4"/DN50 – DN100 de diamètre avec poignées standard ou à loquet verrouillable.
- Les adaptateurs de bride *Vic-Flange* doivent être montés de façon à ne pas gêner le mouvement de la poignée. En raison des dimensions extérieures de la bride, l'adaptateur de bride *Vic-Flange* ne doit pas être utilisé à moins de 91° l'un de l'autre sur un raccord standard. Pour l'utilisation de vannes sandwich ou à oreilles de centrage adjacentes à un raccord Victaulic, vérifier les dimensions des disques afin de disposer d'un dégagement suffisant.
- Les adaptateurs *Vic-Flange* ne doivent pas être utilisés comme point fixes de barres de renfort au travers de joints non emboîtés. Avec les brides à contre-brides, les vannes, etc., utiliser une rondelle *Vic-Flange*.
- La zone A-B marquée dans le dessin ci-dessus doit être exempte de stries, d'ondulations ou de déformations de quelque sorte que ce soit, pour assurer une étanchéité efficace.
- Les joints d'adaptateur *Vic-Flange* doivent toujours être assemblés avec la lèvre à code de couleur côté tuyau et l'autre lèvre en face de la contre-bride.
- Pour l'assemblage, les articulations *Vic-Flange* doivent être orientées à environ 90° l'une par rapport à l'autre.
- Rondelles : Une surface dure et lisse est nécessaire à la contre-bride pour obtenir une surface d'étanchéité efficace avec les adaptateurs de bride *Vic-Flange*. Certaines applications pour lesquelles l'adaptateur de bride *Vic-Flange* du reste convient, ne disposent pas d'une surface d'assemblage adéquate. Il est recommandé, dans ce cas, d'insérer une rondelle métallique (de type phénolique F pour Style 641 avec systèmes en cuivre) entre l'adaptateur de bride *Vic-Flange* et la contre-bride pour obtenir la surface d'étanchéité voulue.
- Les utilisations typiques où il convient d'utiliser une rondelle de bride sont :
 - A. Assemblage à bride striée : il est nécessaire de placer un joint de bride contre la bride striée puis d'insérer la rondelle entre l'adaptateur *Vic-Flange* et le joint de bride.
 - B. Assemblage avec une vanne sandwich : lorsque celle-ci est garnie de caoutchouc et que sa face d'appui est partiellement revêtue de caoutchouc (lisse ou non), la rondelle se place entre la vanne et l'adaptateur *Vic-Flange*.
 - C. Assemblage avec une bride à face en caoutchouc : la rondelle est placée entre les adaptateurs *Vic-Flange* et la bride à face en caoutchouc.
 - D. Assemblage avec des brides moulées AWWA : la rondelle, ou l'anneau de transition, est placé entre deux adaptateurs de bride *Vic-Flange* avec les articulations orientées à 90° l'une de l'autre. Si l'une des brides n'est pas un adaptateur de bride *Vic-Flange* (une vanne à bride, par exemple), un joint de bride doit être placé à côté de cette bride et la rondelle doit être insérée entre le joint de bride et l'adaptateur de bride *Vic-Flange*. Pour le raccordement d'adaptateurs de bride Style 741 à des adaptateurs de bride Style 341 dans les diamètres 14 – 24"/DN350 - DN600, il est préférable d'utiliser des anneaux de transition plutôt que des rondelles.
 - E. Assemblage avec des éléments (vannes, filtres démontables, etc.) dont la face de la bride dispose d'un insert : suivre la même procédure que celle décrite pour l'application 1.
- Pour commander des rondelles, toujours spécifier le style du produit (Style 741, 743, 341, 641, 994) et le diamètre pour garantir la fourniture d'une rondelle de bride conforme.

REMARQUE

- Le produit Style 741 est compatible avec les configurations des trous pour les boulons ANSI CL 125 ou CL150, PN10/16 et le tableau E de la norme australienne.

6.0 NOTIFICATIONS (Suite)

AVERTISSEMENT

- Pour le rainurage par moletage de tubes en acier inoxydable à paroi légère/mince à utiliser avec des colliers Victaulic, il est impératif d'utiliser des jeux de molettes Victaulic RX.

Le non-respect de cette consigne peut entraîner une rupture du raccordement, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

REMARQUE

- Les molettes de rainurage RX de Victaulic doivent être commandées séparément. Elles sont argentées et portent la mention « RX » sur l'avant.

7.0 DOCUMENTATION DE RÉFÉRENCE

[02.06 : Agréments pour l'eau potable des produits Victaulic](#)

[05.01 : Guide de sélection des joints d'étanchéité pour les produits Victaulic](#)

[10.01 : Guide de référence des agréments réglementaires pour les produits Victaulic](#)

[17.01 : Préparation Victaulic des tubes en acier inoxydable utilisés avec des produits Victaulic](#)

[17.09 : Pressions nominales et charges d'extrémités des colliers rainurés Victaulic en fonte ductile utilisés sur des tubes en acier inoxydable](#)

[29.01 : Conditions générales/Garantie Victaulic](#)

[1-100 : Manuel d'installation sur chantier Victaulic](#)

Responsabilité de l'utilisateur quant au choix et à l'adéquation des produits

Chaque utilisateur assume la responsabilité finale de déterminer l'adéquation des produits Victaulic avec un usage en particulier, dans le respect des normes du secteur et des spécifications du projet, ainsi que des consignes d'utilisation, de maintenance, de sécurité et d'avertissement de Victaulic. Aucune information contenue dans les présentes, ni aucun autre document ou recommandation, conseil ou opinion exprimés verbalement par tout employé Victaulic ne seront réputés modifier, changer, remplacer ou annuler toute clause des Conditions Générales de Vente standard et du guide d'installation de Victaulic ou de la présente clause d'exonération de responsabilité.

Droits de propriété intellectuelle

Aucune affirmation contenue dans les présentes quant à une utilisation possible ou suggérée de tout matériau, produit, service ou concept ne représente, ni ne doit être interprétée comme un octroi de licence en vertu de tout brevet ou droit de propriété intellectuelle détenus par Victaulic ou l'une quelconque de ses succursales ou filiales et portant sur ladite utilisation ou ledit concept, ni comme une recommandation d'utilisation desdits matériau, produit, service ou concept en violation de tout brevet ou autre droit de propriété intellectuelle. Les termes « breveté(e-s) » ou « en attente de brevet » se rapportent à des concepts ou modèles déposés, ou bien à des demandes de brevet relatives aux produits et/ou méthodes d'utilisation, enregistrés aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

Remarque

Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage de Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits, sans préavis ni obligation de sa part.

Installation

Toujours se reporter au manuel d'installation Victaulic ou aux instructions d'installation correspondant au produit à installer. Des manuels contenant toutes les données d'installation et de montage sont fournis avec chacun des produits Victaulic et sont disponibles au format PDF sur notre site www.victaulic.com.

Garantie

Voir la section Garantie de l'actuelle liste de prix ou contacter Victaulic pour plus de précisions.

Marques de commerce

Victaulic et toutes les autres marques Victaulic sont des marques de commerce ou des marques déposées de Victaulic Company et/ou de ses sociétés affiliées, aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.