



Luft-Wasser-Wärmepumpen
Hybridsysteme



Saunier Duval
Einfach zuverlässig



Wärmepumpen von Saunier Duval: intelligent und nachhaltig

Heizungs-Wärmepumpe GeniaAir Split & GeniaSet Split

Wandmodul Hydraulikstation

Wärmepumpenspeicher FEW 300/MR

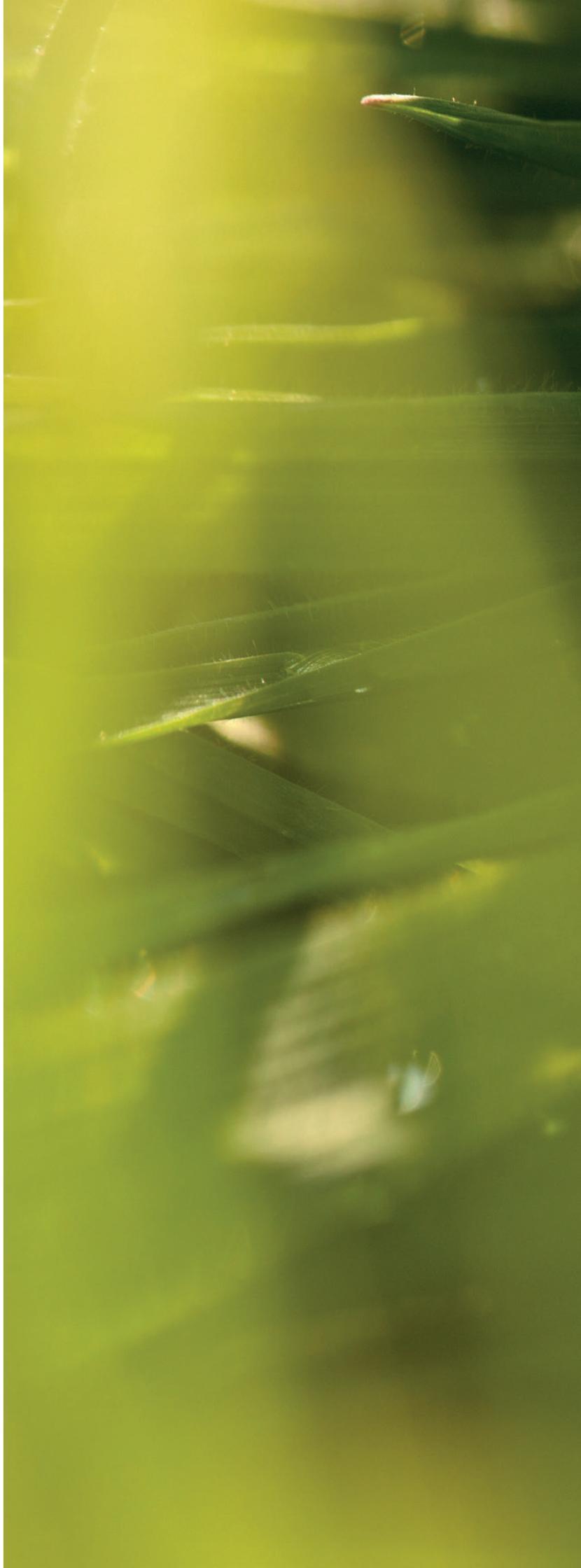
Warmwasser-Wärmepumpe Magna Aqua

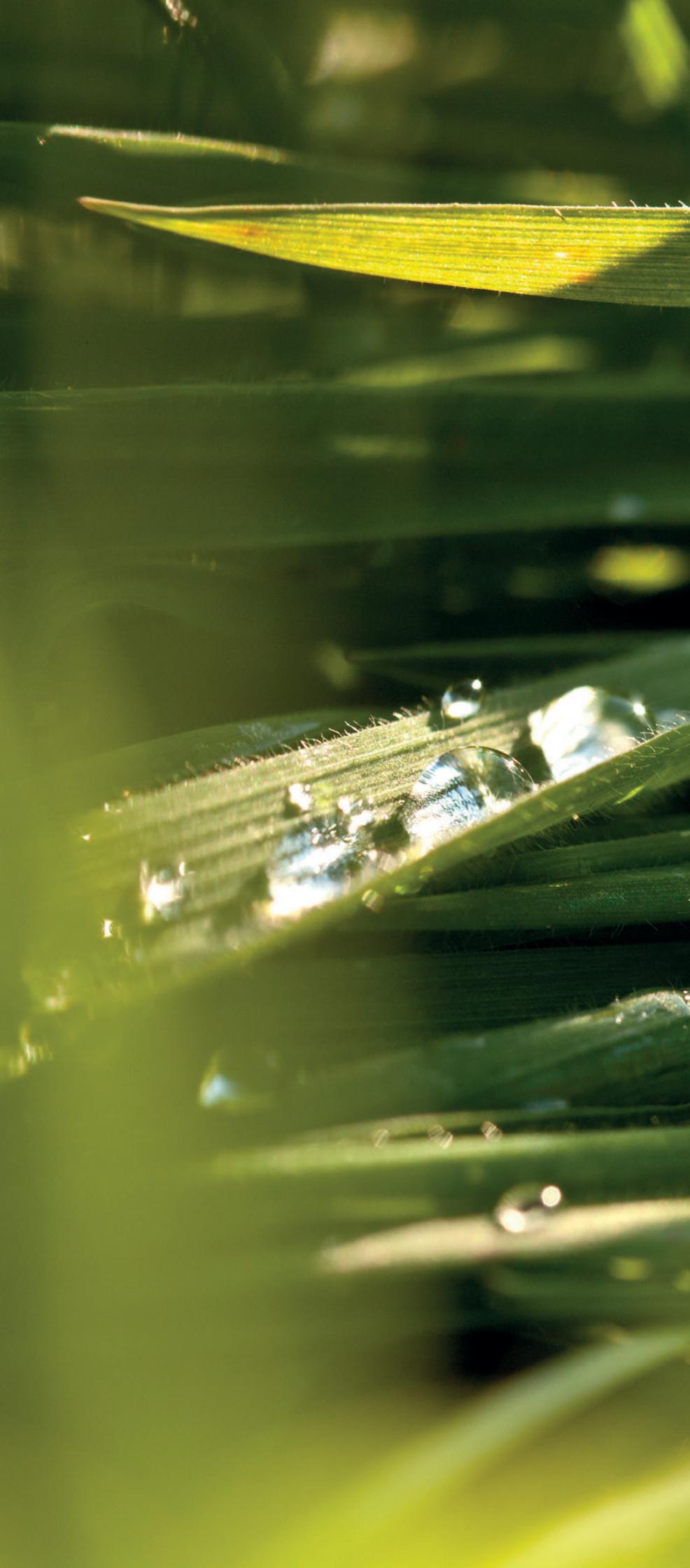


Saunier Duval, der Experte im Bereich erneuer- bare Energien

Seit über 100 Jahren sind wir Vorreiter im Bereich der Heiztechnik. Wir entwickeln effiziente und nachhaltige Lösungen im Bereich der Brennwert- und Wärmepumpentechnologie.

Wir stehen überzeugt hinter unserem Ziel, erneuerbare Energiesysteme voranzutreiben, insbesondere die innovativen Genia Systeme mit der zweiten Generation der Luft-Wasser- und Split-Wärmepumpen oder auch die Magna Aqua mit ihrer speziellen Luft-Wasser-Technologie.





**Mit Wärmepumpen
in die Zukunft** 4

Komplette Produktpalette 6

System-Lösungen 8

Genia System Komponenten 10

GeniaAir Split 12

GeniaSet Split 14

GeniaAir Split und GeniaSet Split 17

Hydraulikmodul 18

Wärmepumpenspeicher FEW 300/MR 19

Regler MiPro Sense 20

Warmwasser-Wärmepumpe
Magna Aqua 21

Technische Daten 22

GeniaAir Split 22

GeniaSet Split 22

Hydraulikmodul 22

Wärmepumpenspeicher FEW 300/MR 23

Warmwasser-Wärmepumpe
Magna Aqua 23



Mit Wärmepumpen in die Zukunft

Luft-Wasser-Wärmepumpen als bedeutender Motor der Energiewende

Luft-Wasser-Wärmepumpen sind eine Investition in die Zukunft. Das wird immer mehr Verbrauchern bewusst. In den letzten Jahren ist die Anzahl an verbauten Wärmepumpen enorm gestiegen. Daraus lässt sich ein klarer Trend in Richtung nachhaltige und energieeffiziente Heizsysteme ableiten. Hier verzeichnen Gerätemodelle, welche die Umgebungsluft als Energiequelle nutzen, schon heute einen Anstieg in der Nachfrage. Sowohl Fachhand-

werker als auch Kunden, sind gleichermaßen von den vielen Vorteilen dieser Systeme beeindruckt. Einfache Installation sowie maßgeschneiderte Systemerweiterungen und deren Energie und Kosteneffizienz, tragen zum Erfolg bei. Deshalb ist das GeniaAir System mit seiner nachhaltigen Energieerzeugung aus der Umgebungsluft ein zukunftsorientiertes Produkt – und ein wichtiger Impuls für die Energiewende.



Was ist eine Wärmepumpe?

Wärmepumpen nutzen erneuerbare Energien aus der Umwelt um Gebäude effizient mit Wärme für Heizung und Warmwasser zu versorgen.

Wärmepumpe werden eingesetzt für:

- Heizen und Kühlen
- Warmwasserbereitung
- Beheizen von Schwimmbädern/ Pools

Wie funktioniert die Luft-Wasser-Technologie?

Eine Wärmepumpe entzieht der Umgebung (Luft) Energie, transportiert diese über einen geschlossenen Wasserleitungskreis in ein Gebäude. Dabei wird das Gebäude beheizt. Die Wärmepumpe kann auch in umgekehrter Richtung arbeiten, d. h. die Wärme wird aus dem Gebäude heraus nach draußen transportiert und das Gebäude wird dadurch gekühlt.

Mit unserer Luft-Wasser-Wärmepumpe können Vorlauftemperaturen von bis zu 75 °C erreicht werden und sind somit bestens für die Sanierung geeignet.



Vorteile einer Wärmepumpe

- **Komfort**
Perfekte Temperaturen – im Sommer und im Winter.
- **Effizienz**
Wärmepumpen erzeugen mehr Wärmeenergie, als ihnen zugeführt werden muss.
- **Einsparungen**
Dank ihrer hohen Energieeffizienz wird die Heizkostenrechnung gesenkt.
- **Bewährte Technik**
Das meistverwendete System in Bereichen mit höchstem Heiz- und Kühlbedarf.
- **Rundum sorglos**
Wartung ist ein Kinderspiel.
- **Nachhaltigkeit**
Nutzung von erneuerbaren Energiequellen, Reduzierung der direkten CO₂-Emissionen.
- **Funktionen**
Heizen, Kühlen und Warmwasserbereitung durch ein einziges Gerät.

Performance

Um 1 kWh Heizenergie zu erzeugen, werden folgende Mengen an Energieträgern benötigt:

1,25 kWh Energie aus Heizöl

1,11 kWh Energie aus Gas

1 kWh Energie aus elektrischem Strom

0,25 kWh Energie aus Strom in Kombination mit Luft-Wasser-Wärmepumpen-Technologie

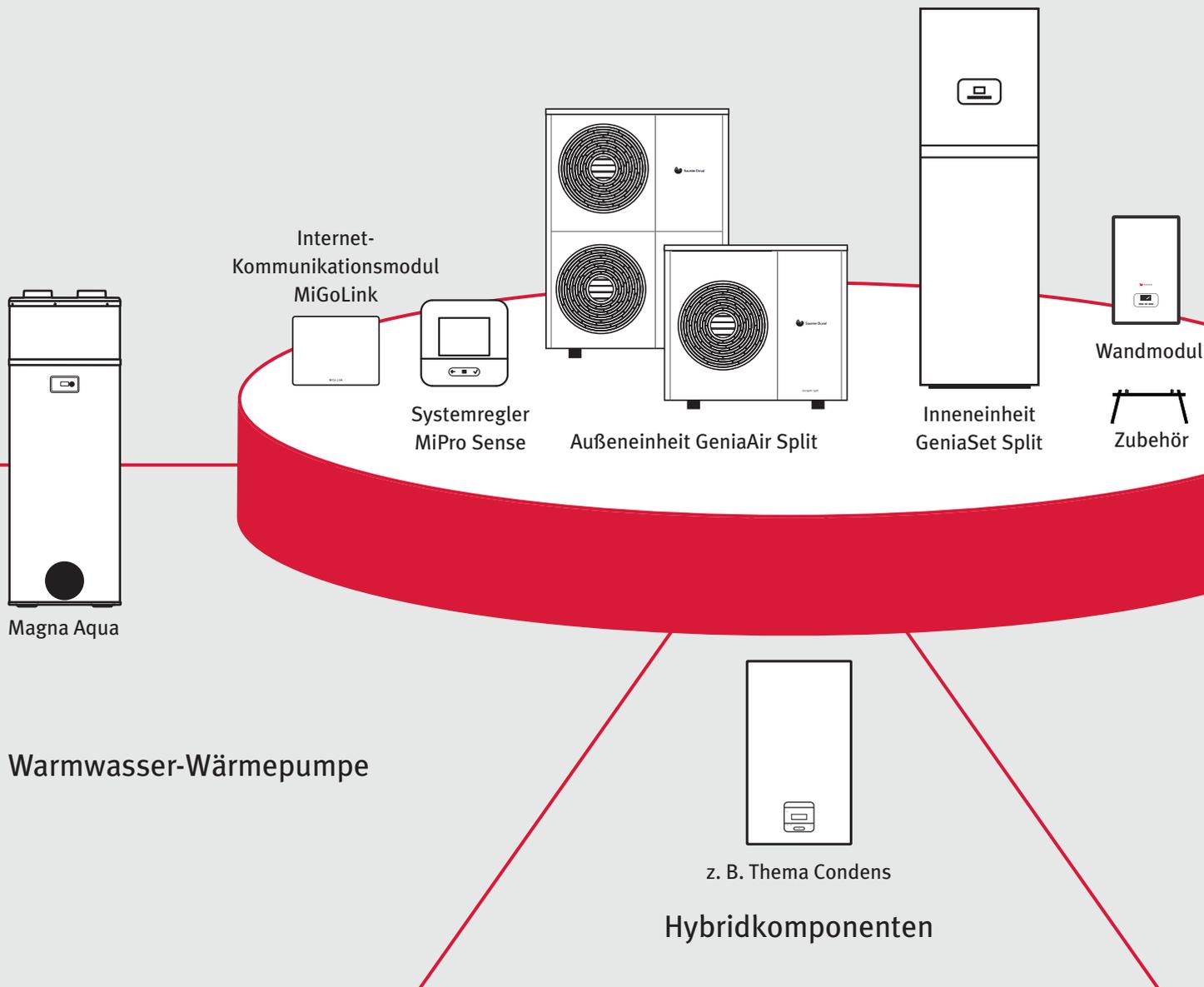
Bei Wärmepumpen stammen bis zu 80 % der verbrauchten Energie aus erneuerbaren Energiequellen (z.B. Luft). Die verbleibenden 20 % müssen über elektrische Antriebsenergie zugeführt werden.





Komplette Produktpalette der Wärmepumpen

Sowie für die Installation erforderliche Komponenten



Unsere GeniaAir Systeme sind eine optimale Lösung für Heizen, Kühlen, Warmwasserbereitung und Klimatisierung. Die GeniaAir Hybridlösungen und die GeniaAir Lösungen gewährleisten Komfort und Behaglichkeit in Ihrem Zuhause. Sie sind der Garant für merkbare Einsparungen bei Ihren Energiekosten.

GeniaAir Lösung

Eine Luft-Wasser-Wärmepumpe, welche ihre Energie der Umgebungsluft entzieht und diese in Heizungswärme und Warmwasser umwandelt.

GeniaAir Hybridlösung

Durch die Kombination aus zwei Wärmeerzeugern, die verschiedene Energiearten (z. B. Luft-Wasser-Wärmepumpe und Gasheizgerät) nutzen, verbinden wir in einem Hybridsystem Ihr schon bestehendes Heizsystem (egal welcher Typ oder Brennstoff) mit unserer Luft-Wasser-Wärmepumpe.



Gemeinsame Vorteile

Durchschnittliche Einsparungen von bis zu 65 %

Unsere Systeme liefern jeden Tag hohen Komfort, sind einfach steuerbar und ermöglichen eine durchschnittliche Gesamtenergieeinsparung von bis zu 65 % im Vergleich zu konventionellen Systemen.

Bedienung und Konnektivität

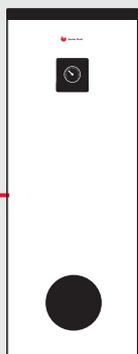
Dank der Bedienfunktionen und der in den Genia Systemen integrierten Konnektivität kann der Nutzer die Temperatur seines Zuhauses sowohl von drinnen als auch von unterwegs steuern. Er kann entscheiden, wie und wann sein Zuhause am effizientesten beheizt wird.

Vielseitiges System

Je nach Anlagentyp bietet Saunier Duval verschiedene Kombinationen an, durch die das Produkt an die jeweiligen Raumanforderungen, Klimabedingungen, Komfortansprüche und ob mit oder ohne Klimatisierung angepasst werden kann.

Schnell und einfach

Die Installation dauert im Idealfall maximal zwei Tage und erfordert fast keinen Arbeitsaufwand – bei Radiatoren, Fan Coils und Fußbodenheizung. Jedes GeniaAir System wird durch die Leistungen des Bestandssystems vor Ort ergänzt (egal welcher Typ oder Brennstoff).



FEW 300/MR

Wärmepumpenspeicher

Exklusive Vorteile eines GeniaAir Hybridsystems

Preismanagement für den Nutzer

GeniaAir Hybrid war der Marktvorreiter mit seinem ersten Energiemanagementsystem. Wenn sich die Preise ändern, werden Anpassungen vorgenommen, damit Ihre Kosten effizient und situationsgerecht gemanagt werden.



Systemregler MiPro Sense

Wählt immer den wirtschaftlichsten Betrieb und gewährleistet Behaglichkeit in Ihrem Zuhause. Zusätzlich lässt sich die Warmwasserbereitung, die Kühlfunktion sowie die Luftfeuchteregeung bequem steuern.



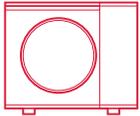
Internet-Kommunikationsmodul MiGoLink

Kompatibel für SRT 51f, SRT 380 und SRC 720 bietet dieses Modul die bequeme Temperatursteuerung von unterwegs mittels MiGoLink App.



System-Lösungen

Komponenten



GeniaAir Split

Wärmepumpe, Luft-Wasser-technologie für Heizen, Kühlen und Warmwasserbereitung.



GeniaSet Split

Kompakte Lösung mit einer Wärmepumpe, inkl. allem, was für die Installation notwendig ist und einem 188-l-Warmwasserspeicher.



Magna Aqua

Warmwasser-Wärmepumpe zur Innenaufstellung mit integriertem Regler.



Regelung

MiPro Sense, der Regler für das Umschalten zwischen drahtloser oder kabelgebundener Steuerung.



Via Internet-Kommunikationsmodul MiGoLink und MiGoLink App von überall steuerbar.



Warmwasserspeicher

FEW 300/MR



Hydraulikstation

Eigenständige Hydraulikstation mit Elektro-Zusatzheizung

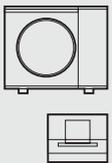
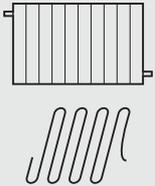
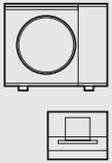
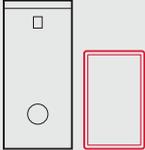
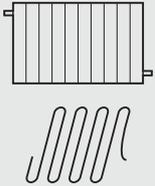
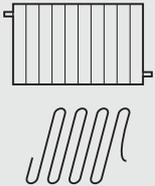


Hybridkomponenten

Verbindung der Wärmepumpe mit neuen oder schon bestehenden Wärmeerzeugern.

System		Anwendung
GeniaAir	GeniaAir Split + GeniaSet Split	 Multi-family home Single family
	GeniaAir Split + Hydraulikstation + Warmwasserspeicher	 Multi-family home Single family
GeniaAir Hybrid		 Single-family home



Heizen und Regeln	Warmwasser	Heizen und Kühlen
		
		
 <p data-bbox="151 1413 255 1458">Neu oder bestehend</p>		

Viele Vorteile bei der reinen GeniaAir Version

- Heizen, Kühlen und Warmwasserbereitung
- Erneuerbare Energie; mit der Luft-Wasser-Technologie sind bis zu 80 % der Energie kostenlos verfügbar. *)
- Im Schnitt bis zu 60 % Einsparungen bei Ihren jährlichen Energiekosten im Vergleich zur Nutzung von herkömmlichen Energien
- Warmwasser wird durch Luft-Wasser-Einheit erwärmt
- Kein Gasanschluss; nur eine Energie-rechnung
- Für Fußbodenheizung/-kühlung und Radiatoren geeignet
- Die ideale Lösung für den Neubau
- Für jede geographische Region geeignet

*) In einigen Fällen kann bei Bedarf ein zusätzliches Heizelement installiert werden.

GeniaAir Hybrid bietet sogar noch mehr

- Heizung und Warmwasserbereitung werden auf Basis der jeweiligen Energiekosten sichergestellt
- Preisbasiertes Energiemanagement ohne Komforteinbußen
- Komfort selbst bei extremen Temperaturen gewährleistet
- Optionale Ergänzung des bestehenden Systems, um Einsparungen zu erzielen und dabei Ihr Heizgerät zu behalten
- Luft-Wasser-Gerät ist bis zu 50 % kleiner als das reine GeniaAir System
- Geringer Platzbedarf
- Einbindung in Ihre Anlage zuhause oder jedes Bestandsheizgerät
- Sofort Warmwasser verfügbar, ohne dass ein Speicher notwendig ist (abhängig von der gewählten Anlage)
- Schnelle Installation





Genia System Komponenten

GeniaAir Split
GeniaSet Split
Hydraulikstation
Warmwasserspeicher
System-Regler
Warmwasser-Wärmepumpe



GeniaAir Split Hocheffizient und in einem Tag installiert



- **Höchster Komfort**

Diese Luft-Wasser-Wärmepumpe eignet sich besonders für den Einsatz in Heizsystemen mit niedrigen Vorlauf-temperaturen, wie zum Beispiel Fußbodenheizungen. Sie kann aber nicht nur Heizen, sondern auch Kühlen. Dank integriertem Warmwasserspeicher GeniaSet Split, steht Ihnen immer ausreichend heißes Wasser zur Verfügung.

- **Flexible Installation**

Bei einer Luft-Wasser-Wärmepumpe muss nicht gebohrt oder gegraben werden. Sie brauchen nur die Luft als Wärmequelle. Die Wärmepumpe GeniaAir Split und die Inneneinheit GeniaSet Split sind vollständig vormontiert und so einfach zu installieren, dass vor Ort kaum Zeit benötigt wird. Die Außeneinheit ist so leise, dass sie die perfekte Lösung für Reihen- und Mehrfamilienhäuser ist.

- **Äußerst nachhaltig**

Dieses Luft-Wasser-System hat einen COP von bis zu 5 und nutzt bis zu 80 % erneuerbare Energie für Heizen und Kühlen. Das wirkt sich direkt auf die Reduzierung der CO₂-Emissionen aus, was durch das Energielabel A+++ für Heizen bescheinigt wird.

- **Weitere Vorteile**

- Die gleiche Stellfläche und Anschlussposition bei allen Einheiten
- Die Einheiten sind bis zu einer Entfernung von 15 m mit dem Kältemittel vorbelegt, Vorbelegung für bis zu 25 m möglich
- Transporterleichterung durch Haltegriffe
- Zubehör für Boden-, Wand- oder Dachmontage
- Keine speziellen Werkzeuge zur Installation notwendig
- Für einen einfachen Zugang können die Verkleidungsteile vollständig entfernt werden – wie bei Heizgeräten
- Niedrige Geräuschemissionen für die Installation selbst in benachbarten Gebieten

- **Geringer Wartungsaufwand**

Saunier Duval liefert zuverlässige und langlebige Produkte, die im Detail getestet und geprüft werden. Deshalb können Sie und Ihre Kunden unserer Technologie vertrauen. Und sollten Sie doch einmal unsere Ersatzteile brauchen, sind diese 15 Jahre lang verfügbar. Saunier Duval verfügt über ein Support Team, das Fachleuten von der Planung und Konstruktion der Anlage bis zur Wartung unterstützend zur Seite steht.

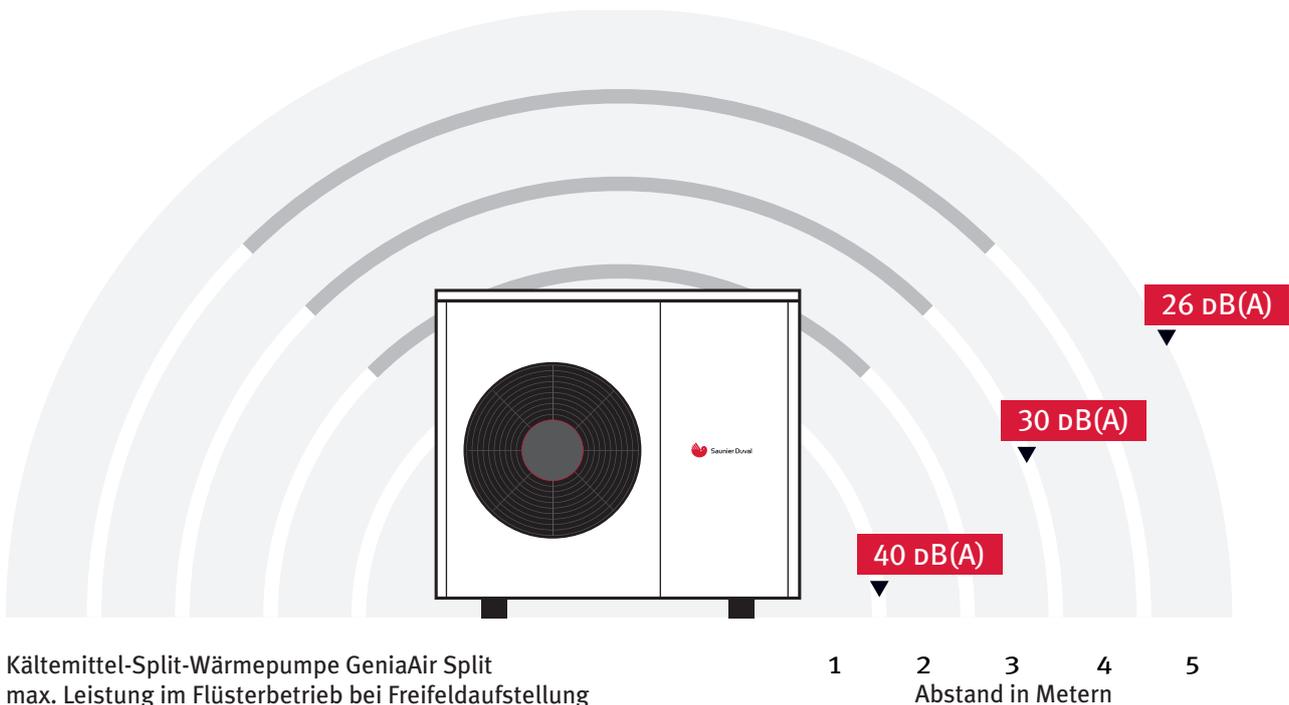


GeniaAir Split mit Silence-System Kompakt, leise, effizient

Ein besonders attraktives Merkmal und gutes Argument für die GeniaAir Split ist ihr leiser Betrieb.

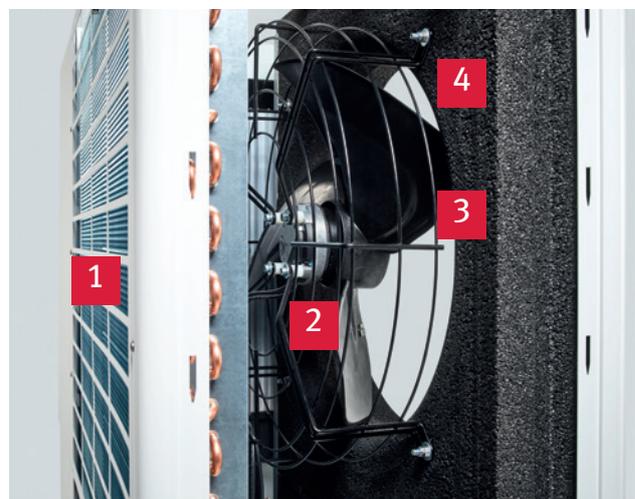
Die GeniaAir Split gehört mit ihrer effizienten Schalloptimierung zu den leisesten Wärmepumpen am Markt. Dank der Geräuschminderungsfunktion (Flüsterbetrieb) kann der Geräuschpegel auch nachts auf ein Minimum reduziert wer-

den. Das leise Summen des Hydrauliktowers ist nicht lauter als ein moderner Kühlschrank. Das Betriebsgeräusch ist schon in wenigen Metern Entfernung kaum noch wahrzunehmen.



Die gesamte Luftführung wurde verbessert, um unter allen Betriebsbedingungen – auch bei maximaler Drehzahl – eine effektive Geräuschreduzierung zu erzielen.

1. Größerer und flacherer Verdampfer reduziert den Luftvolumenstrom bei gleichbleibender Effizienz
2. Höhere Effizienz des Ventilatormotors
3. Spezielle Ventilatorschaufeln zur Optimierung der Luftströmung
4. Ventilatorbefestigung auf spezieller EPP-Struktur zur Reduzierung der Schwingungsübertragung.





GeniaSet Split Komplettes Kombi-System aus Luft-Wasser- Technologie und Warmwasserbereitung

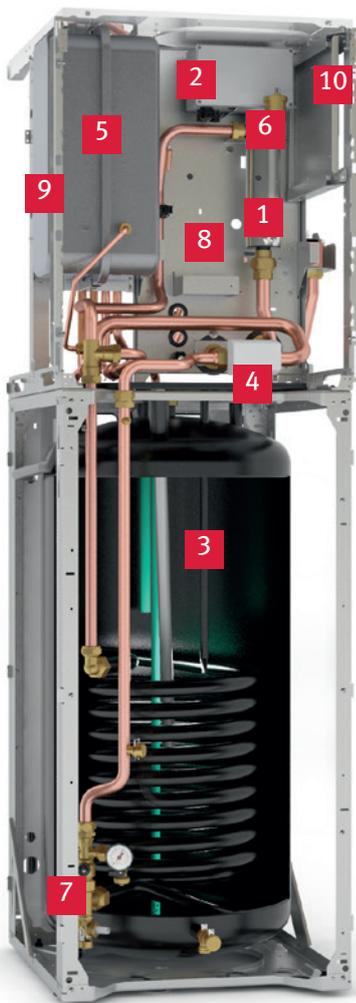
Die Kombi-Lösung

Das GeniaSet Split in Kombination mit GeniaAir Split ist die kompakte und platzsparende Lösung für Heizen, Kühlen und Warmwasserbereitung mit integriertem 188 l-Warmwasserspeicher. Diese beiden Komponenten erleichtern die Installation sowie die Einbindung, dadurch wird hoher Komfort und Leistungsfähigkeit sichergestellt. Die beste Lösung für Häuser, in denen Platz sehr kostbar ist.



Vorteile

- **Geringer Platzbedarf**
Genauso breit wie Standardküchenschränke
- **Installationsfreundlich**
Reduzierung der notwendigen Anschlüsse und der Installationszeit
- **Elegant und kompakt**
Attraktives Design mit integrierten Installationszubehören und Zonenunterteilung
- **Flexibel**
Option für die Installationserweiterung durch Einbindung weiterer Zubehöre im Gerät



Standardmäßig integrierte Bauteile

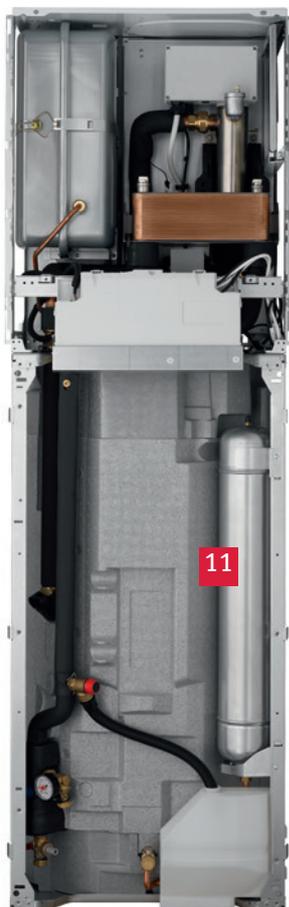
GeniaSet ist ein von Saunier Duval konzipierter und hergestellter Hydrauliktower. Seine Technologie ist eine perfekt ausgewogene Synergie aus Einfachheit und Effizienz.

- Konfigurierbares zusätzliches elektrisches Heizelement (2, 4 oder 6 kW) für Warmwasserbereitung und Heizung ¹
- Schaltkasten mit empfohlener 6mm²-Verdrahtung ²
- 188-l-Warmwasserspeicher mit Magnesiumschutzanode ³
- 3-Wege-Ventil ⁴
- Ausdehnungsgefäß mit 15 l Fassungsvermögen ⁵
- Schnelllüfter ⁶
- Füll- und Entleerungshähne, Manometeranschlusshähne ⁷
- Wärmepumpen-Interface, Statusdisplay hinten ⁸

In GeniaSet integrierbares Zubehör

Darüber hinaus können optionale Bauteile direkt ins GeniaSet eingebaut werden. Dadurch müssen keine externen Bauteile verbaut werden, die das äußere Erscheinungsbild beeinträchtigen.

- **Mehrzonens-Hydrauliksets** ⁹
Erlauben die Klimatisierung von 2 Zonen auf gleicher Temperatur (Sets: Z2o oder L1o+L2o) oder unterschiedlichen Temperaturen (Set L1o+L11). Alle diese Sets können im hinteren Bereich des Hydrauliktowers angebracht werden.
Set L1o: für einen Kreis. Bestehend aus hydraulischem Nadelventil, Hocheffizienzpumpe und einem Temperaturfühler.
Set L2o*): für zweiten Kreis gleicher Temperatur. Bestehend aus einer Hocheffizienzpumpe.
Set L11*): für zweiten Kreis mit unterschiedlicher Temperatur. Bestehend aus einer Hocheffizienzpumpe und einem Mischerventil.
- **Platte zur Anbringung zusätzlicher Module** ¹⁰
- **Optionales WW-Ausdehnungsgefäß** ¹¹
- **Anschluss-Set mit Füllsystem**
Erlaubt den Anschluss an Klima- und Warmwassersystem.
- **Hydraulikset für die hydraulische Trennung von zwei Kreisen**
Durch das Set mit dem Plattenwärmetauscher kann der Primärkreis vom Wärmeerzeuger des zweiten Kreises innen in der Installation getrennt werden. Einfach zum GeniaSet hinzuzufügen.
 - Pufferspeicher (18 l)
 - WW-Ausdehnungsgefäß (8 l)
 - WW-Zirkulationskreis
 - Mit Zirkulationspumpe

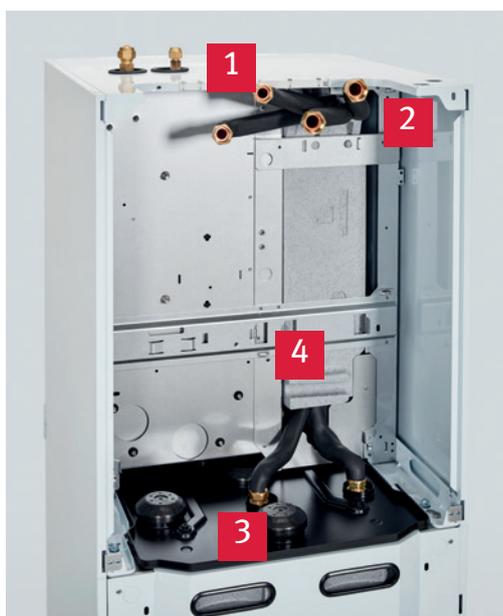


*) Muss in Verbindung mit Set L1o, MiPro remote und NETWORK-3/5 installiert werden.



GeniaSet Split – Die neue Inneneinheit

- 188-l-Warmwasserspeicher liefert täglich über 250 Liter warmes Wasser mit einer Temperatur von 45 °C
- Kleine Stellfläche von 594 x 690 mm – ähnlich wie ein Kühlschrank
- Zubehör vor der Installation integrierbar (Ausdehnungsgefäße 18 l, Pufferspeicher, Mehrzonen-Sets)
- Hochmodulierende Elektro-Zusatzheizung 5,4 kW (bei 7-kW-Gerät), 8,5 kW (bei 12-kW-Gerät)
- Hocheffizienzpumpenmodul mit 3-Wege-Ventil
- Anschluss-Sets mit Isolierung
- Kältemittelanschluss oben erleichtert die Installation
- Integrierte Griffe oben und unten
- Transportfreundlich dank Möglichkeit, die Einheit in zwei Teile zu splitten. Verkleidung komplett abnehmbar.

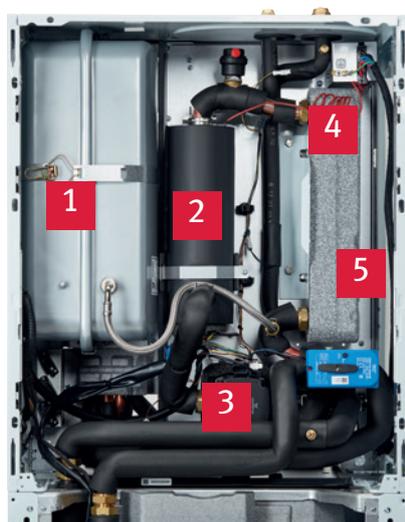


GeniaSet Split – rückseitige Ansicht

GeniaSet Split mit neuen Anschlüssen

Position der Kältemittelanschlüsse ist immer gleich zwecks Standardisierung der bauseitigen Installationsschritte

1. Kältemittelanschlüsse für Kältemittelkreis der Außeneinheit
2. Hydraulikanschlüsse für Heiz- und Warmwasserkreise
3. WW-Anschlüsse für Rohrschlange des Warmwasserspeichers
4. Platz für Zubehör



GeniaSet Split – Vorderansicht

Der Blick hinter die Elektronik

1. Das Ausdehnungsgefäß der Heizung (18 l) nimmt sich ausdehnendes Heizungswasser auf, für Häuser bis 160 m²
2. Die modulierende Elektro-Zusatzheizung erhöht bei Bedarf die Heizleistung der Wärmepumpe, für Heizen und Warmwasserbereitung
3. Die Heizungspumpe überträgt die Wärme auf den Heizkreis
4. Über das Kältemittelventil kann der Kältemittelkreis von drinnen in Betrieb genommen werden
5. Der Verflüssiger-Wärmetauscher überträgt Energie vom Kältemittelkreis in die Heiz- und Warmwasserkreise



GeniaAir Split und GeniaSet Split

Das neue GeniaAir Split System erfüllt höchste Ansprüche an Heizen, Kühlen und Warmwasserbereitung.

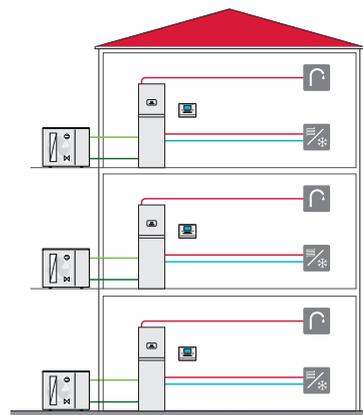
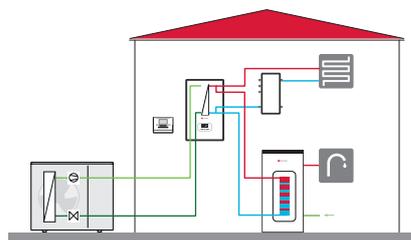
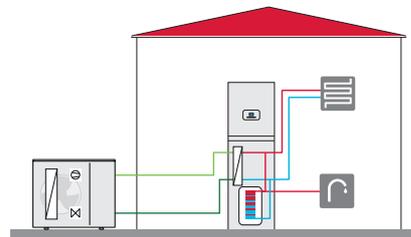
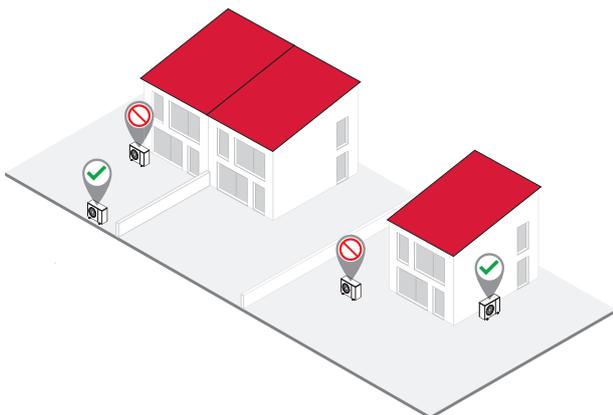
Das neue GeniaAir Split System mit Kältemittel-Split-Technologie ist die logische Erweiterung unserer Wärmepumpenpalette. Bei der Entwicklung wurde das Augenmerk auf Installationsfreundlichkeit gelegt.

Ob im Neubau oder in Modernisierungsprojekten, im Ein- oder Mehrfamilienhaus: die komplett vorkonfigurierte GeniaAir Split ist zusammen mit der GeniaSet Split die erste Wahl. Auch, weil sie eine der leisesten Luft-Wasser-Wärmepumpen am Markt ist.

Je nach Bedarf und Anforderungen können Sie zwischen den folgenden Produkten wählen:

- **Kompakte Anlage bestehend aus der Außeneinheit GeniaAir Split und der Inneneinheit GeniaSet Split.**
Die ideale Lösung für Ein- und Mehrfamilienhäuser mit bis zu vier Familienmitgliedern.
- **Einzelanlage bestehend aus der Außeneinheit GeniaAir Split, der innen installierten Hydraulikstation und einem Warmwasserspeicher.**
Diese Lösung ist perfekt für die Bedürfnisse größerer Familien, die einen höheren Warmwasserbedarf haben, oder auch bei Hybridlösungen mit Gas-Brennwertgeräten.
- Außerdem kann das System mit bis zu drei **GeniaAir Split Außeneinheiten in Kaskade** installiert werden.

Alle Optionen sind voll kombinierbar mit den Produkten unserer umfangreichen Wärmepumpenpalette. Unsere Produkte erfüllen alle nationalen und internationalen Gesetzesvorgaben.



Vorteile der GeniaAir Split

- Die gleiche Stellfläche und Anschlussposition bei allen Einheiten
- Die Einheiten sind bis zu einer Entfernung von 15 m mit dem Kältemittel vorgefüllt, Vorgefüllung für bis zu 25 m möglich
- Durch geringe Geräuschemissionen sind Entfernungen von nur 3 m zum Außengerät möglich
- Transporterleichterung durch Haltegriffe
- Zubehör für Boden-, Wand- oder Dachmontage
- Für die Installation sind keine speziellen Werkzeuge notwendig
- Für einen einfachen Zugang können die Verkleidungsteile vollständig entfernt werden – wie bei Heizgeräten



Hydraulikstation Hochflexibel für individuelle Anforderungen

Die wandmontierte Hydraulikstation erlaubt die flexible Einbindung von Systemkomponenten, um individuelle Kundenbedürfnisse zu erfüllen

Die Hydraulikstation ist besonders vielseitig einsetzbar und kann an die Komponenten einer bestehenden Heizanlage angeschlossen werden. Damit ist sie auch ideal für den Einsatz mit Hybridsystemen. Die gewünschte Wasser-

temperatur kann leicht am Display des Bedienfelds eingestellt werden. Dank der Elektro-Zusatzheizung kann die Wassererwärmung stufenlos angepasst werden.



Vorteile

- Eigenständige Hydraulikstation mit Elektro-Zusatzheizung 5,4 kW (3/5/7 kW) oder 8,5 kW (10/12 kW), Ausdehnungsgefäß, 3-Wege-Ventil für Warmwasser und Heizung, inkl. Wärmepumpenkreisregelung
- Sehr flexibel für verschiedenste Einsatzarten geeignet, z. B. Hybridlösungen mit Gas-Brennwertheizgeräten
- Verwendet vorhandene Systemkomponenten, z. B. Speicher
- Größere Warmwassermengen verfügbar bei größerem Speicher



Warmwasserspeicher und Systemtrennungen (Hydraulikmodul)

Wärmepumpenspeicher FEW 300/MR

Der Wärmepumpenspeicher FEW 300/MR ist im Verbund mit der Außeneinheit GeniaAir Split und der innen installierten Hydraulikstation die perfekte Lösung für die Bedürfnisse

größerer Familien, die einen höheren Warmwasserbedarf haben, oder auch bei Hybridlösungen mit Gas-Brennwertgeräten.



Vorteile

- Bivalenter Warmwasserspeicher, indirekt beheizt
- Trinkwasserseitig (Speicher und Wärmetauscher) mit hochwertiger Emaillierung
- Analoge Speichertemperaturanzeige
- Hochwertige Wärmedämmung

Ausstattung

- 300 l Volumen
- Abnehmbarer Speichermantel
- Magnesium-Schutzanode
- Rohrwendelwärmetauscher
- Reinigungsöffnung/Flansch für E-Heizstab
- Zirkulationsanschluss



Systemregler MiProSense & MiGoLink

Die Regelungsprodukte von Saunier Duval bieten Ihnen ein komplettes System, das Sie nutzen können, um höchste Energieeffizienz zu erzielen und bis zu drei Zonen mit unterschiedlichen Temperaturen zu schaffen. Durch die Ergänzungsmodule Red-3 und Red-5 ist der MiPro Sen-

se modular erweiterbar. Hier werden alle Komponenten angebunden, um so den gewünschten Komfort und die Temperaturen in Kombination mit hoher Energieeffizienz zu erreichen. Somit schützen Sie die Umwelt und erzielen maximale Kosteneinsparungen.



Vorteile des MiPro Sense

- Witterungsgeführter Regler mit TFT-Grafikdisplay
- Intuitive Bedienbarkeit ohne Vorkenntnisse mit Touch-Bedienelementen
- Schnelle Inbetriebnahme und Konfiguration des Systems im neuen Installationsassistenten
- Ohne Zusatzmodule zur Warmwasserbereitung (Speicherladung) und einem unregelmäßigen Heizkreis einsetzbar
- Modular erweiterbar durch Ergänzungsmodule Red-3 und Red-5
- Schutzklasse 3, Schutzart IP20
- Reglerklasse nach ErP VI
- eBUS-Schnittstelle

Vorteile des Internet-Kommunikationsmodul MiGoLink SR94of*

- Regler kann via Smartphone für iOS und Android eingestellt werden (Zeitprogramm, Wunschtemperatur etc.)
- Intuitive Bedienbarkeit ohne Vorkenntnisse
- Plug & Play durch Installationsassistent in der MiGo Link App
- eBUS-Schnittstelle

*Voraussetzungen: Internetanschluss und WLAN-Router mit DHCP, WLAN-Empfang beim Montageort des Funkmoduls, Smartphone oder Tablet (iOS ab Version 8 oder Android ab Version 4).



Warmwasser-Wärmepumpe Magna Aqua

Umweltfreundliche und wirtschaftliche Luft-Wasser-Wärmepumpentechnologie für die Warmwasserbereitung.

Diese Warmwasser-Wärmepumpe bietet einfache, wirtschaftliche und umweltfreundliche Warmwasserbereitung mit Hilfe erneuerbarer Energie.

Sie entnimmt der Luft Energie und überträgt diese höchst effizient auf das gespeicherte Wasser.

Vorteile

- Installationsfreundlich
- Kein Arbeiten mit gasförmigem Kältemittel erforderlich
- Wandmontage (100 l) oder freistehend (270 l)
- Programmierbare Bedienkonsole
- Hohe Leistung
- Reduzierter Verbrauch: senkt die Stromkosten dank ihrer hohen Energieeffizienz
- Nachhaltig: nutzt erneuerbare Energiequellen und reduziert CO₂-Emissionen
- Niedriger Geräuschpegel
- Absolut sicher: Legionellenschutzsystem

Anti-*Legionella*
protection system

Bis zu
A+
heizen



Modernste bedienungsfreundliche Bedienkonsole

- Wochenprogramm
- Warmwassertemperatur kann in 1°-Schritten von 30 bis 65 °C eingestellt werden
- Urlaubsmodus: aktiviert Betrieb mit niedrigem Verbrauch und Frostschutzschaltung
- Turbo-Betrieb: bringt bei Bedarf sofortigen Komfort und warmes Wasser



Technische Daten

Außeneinheit GeniaAir Split

		HA 7-5 OS 230V	HA 12-5 OS
Klasse d. Raumheizungs-Energieeffizienz 35°C / 55°C		A++/A++	A+++/A++
Klasse der Warmwasserbereitungs-Energieeffizienz		A	A
Heizleistung/Leistungsaufnahme bei A-7/W35	kW	6,68/2,53	11,8/4,81
COP bei A-7/W35 nach EN 14511		2,64	2,46
Heizleistung/Leistungsaufnahme bei A2/W35	kW	4,51/1,23	8,23/2,46
COP bei A2/W35 nach EN 14511		3,68	3,69
Heizleistung/Leistungsaufnahme bei A7/W35 Δt 5	kW	5,78/1,26	10,25/2,26
COP bei A7/W35 nach EN 14511		4,58	4,61
Heizleistung/Leistungsaufnahme bei A7/W55 Δt 8	kW	4,95/1,84	10,9/3,94
COP bei A7/W55 nach EN 14511		2,69	2,78
Kühlleistung/Leistungsaufnahme bei A35/W18	kW	6,3/1,76	12,78/3,9
Leistungszahl EER nach EN 14511		3,58	3,36
Spannungsversorgung Verdichter		230 V/50 Hz, 1/N/PE~	400 V/50 Hz, 3/N/PE~
Sicherungstyp C (träge)		A	16
Betriebsstrom max.		A	14,9
FI-Schutzschalter allstromsensitiv Typ B		mA	30
min./max. Außentemperatur im Heizbetrieb		°C	-20/+20
min./max. Außentemperatur im Warmwasserbetrieb		°C	-20/+46
min./max. Außentemperatur im Kühlbetrieb		°C	-15/+46
Temperatur Heizkreis min./max. (mit Zusatzheiz.)		°C	20/55 (70)
Temperatur Warmwasser min./max. (mit Zusatzheiz.)		°C	5/62 (75)
Temperatur Kühlung min./max.		°C	5/30
Maximaler Luftvolumenstrom		m ³ /h	2300
Max. Schalleistung im Tagbetrieb		dB(A)	56
Schalldruckpegel im Silent Mode*)		dB(A)	20
Flüssig-/ Sauggasleitung		Zoll	3/8" und 5/8"
Einfache Länge, Kältemittelleitung (min./max.)		m	3/20
Zulässig. Höhenunterschied zw. Außen- u. Inneneinheit		m	10**)
Abmessungen H x B x T		mm	965 x 1100 x 450
Gewicht (ohne Verpackung)		kg	100
Vorgefüllte Kältemittelmenge		kg	2,4
Benötigte zusätzl. Kältemittelmenge ab 15 m Abstand		g/m	70
Kältemittel R410a		kg	GWP CO ₂ -Äquivalent: 2.088

Inneneinheit GeniaSet Split

		HA 7-5 STB	HA 12-5 STB
Speicher-Gesamtinhalt		l	188
Bereitschaftswärmeverlust Speicher		kWh/24h	1,91
Spannungsversorgung Hydrauliktower		1 x 230 V / V/50Hz,3/N/PE~	
Schutzart		IP10B	IP10B
Max Betriebsdruck heizungsseitig		bar	3
Max Betriebsdruck warmwasserseitig		bar	10
Flüssig-/ Sauggasleitung		Zoll	3/8" und 5/8"
Anschluss Heizungs-Vor-/Rücklauf		Zoll	G 3/4"
Anschluss Kalt-/Warmwasser		Zoll	G 3/4"
Höhe x Breite x Tiefe		mm	1880 x 599 x 693
Gewicht (ohne Verpackung)		kg	158
Minimaler Aufstellungsraum		m ³	5,45

*) Abstand zur Schallquelle 10 m, Richtungsfaktor Q₂. Mit aktivierter Geräuschminderungsfunktion reduziert sich der Schallleistungspegel um max. 8 dB(A). Nähere Informationen siehe Planungsinformation. Aufschlag für Tonhaltigkeit: 0 dB(A) bei HA 7-5 OS und +3dB(A) bei HA 12-5 OS.

**) Bei mehr als 10 m über Innenteil ist die Installation von zusätzlichen Ölhebepöbgen notwendig.



Hydraulikmodul

		HA 7-5 SWB	HA 12-5 SWB
Betriebsdruck max.	bar	3,0	3,0
Nennspannung		1 x 230 V / 400 V/50 Hz,3/N/PE~	
Anschlussleistung	kW	5,4	8,8
Schutzart		IPX4	IPX4
Heizung Vorlauf und Rücklauf, Warmwasser	Zoll	G 1" (Überwurfmutter)	
Dimension Flüssig-/Sauggasleitung	Zoll	3/8"-5/8"	3/8"-5/8"
Abmessung Höhe x Breite x Tiefe	mm	720 x 440 x 350	720 x 440 x 350
Gewicht (ohne Verpackung)	kg	32	32
Minimaler Aufstellungsraum	m ³	5,45	8,18

Wärmepumpenspeicher FEW 300/MR

		FEW 300/MR
Speichernenninhalt	l	287
Speichernenninhalt	l	281
Energieeffizienzklasse des Speichers		B
Bereitschaftsenergieverbrauch (nach DIN 4753-8)	kWh/24h	1,4
Zul. Betriebsdruck heizungseitig	bar	10
Zul. Betriebsdruck warmwasserseitig	bar	10
Max. Speicherwassertemperatur	°C	85
Glattrohrwärmetauscher		
Heizfläche	m ²	3,10
Heizwasserinhalt der Heizspirale	l	20,4
Max. Vorlauftemperatur	°C	110
Nenn-Heizmittelvolumenstrom	m ³ /h	1,72
Druckverlust bei Nenn-Heizmittelvolumenstrom	mbar	106
Warmwasser-Ausgangsleistung bei 60 °C Speichertemperatur	l/10 min	377
Warmwasser-Dauerleistung bei 60 °C Vorlauftemperatur	l/h	1063
Warmwasser-Dauerleistung max.	kW	43,2
Leistungskennzahl N _L		3,8
Vor- und Rücklaufanschluss	R	1"
Kalt- und Warmwasseranschluss	R	1"
Zirkulationsanschluss	R	3/4"
Abmessungen: Höhe x Durchmesser	mm	1929 x 690
Gewicht mit Isolierung	kg	141

Warmwasser-Wärmepumpe Magna Aqua

		Magna Aqua 100/3	Magna Aqua 270/3 C
Speicher-Gesamtinhalt	l	100	270
Lastprofil/Zapfprofil		M	L
Klasse der Warmwasserbereitungs-Energieeffizienz		A	A+
Jahreszeitbed. Warmwasser-Energieeffizienz η_{wh}	%	107	125
Leistungszahl COP (A7/W45)		2,34	3,00
Maximale Leistungsaufnahme (Kompressor + ZH)	kW	1,6	1,9
Elektrische Anschlussleistung der Wärmepumpe (nur Kompressor)	kW	0,4	0,7
Nennleistung der elektrischen Zusatzheizung	kW	1,2	1,2
Nennspannung	V/Hz	230/50	230/50
Geräteabsicherung (Sicherungstyp C, 1-polig)	A	10	8
Schutzart		IPX4	IPX4
Elektrischer Anschluss (Kabel mit Stecker)	m	1,5	1,5
Temperatur Warmwasser (max / max mit Zusatzheizung)	°C	55/65	60/70
Maximaler Betriebsdruck warmwasserseitig	bar	6	6
Temperatur Wärmequelle (min/max.)	°C	-7 / 35	-7 / 35
Schalldruckpegel, 1 m Abstand	dB(A)	36	43
Anschluss Kalt-/Warmwasser		R3/4	R 3/4
Ablauf Kondensat	mm	15	15
Maximale Kondensatmenge	l/h	0,15	0,30
Luftdurchsatz	m ³ /h	140	400
Rohrlänge Zu-/Abluftkanal max bei \varnothing 160 mm und 2x 90° Bogen	m	5	20
Abmessungen: Höhe x Durchmesser	mm	1287 x 525	1783 x 635
Gewicht leer/befüllt	kg	47/147	74/343
Kältemittel Typ	Typ	R290	R290



Service. Mit der Kraft der Vaillant Group.

Kundendienst

Mit dem Kundendienst der Vaillant Group Austria GmbH unterstützen wir sowohl den Heizungskunden als auch das Fachhandwerk vor Ort höchst kompetent. Zur Terminvereinbarung steht der Kundendienst in der Zeit von 7.30 bis 18.00 Uhr täglich zur Verfügung.

Garantie

Saunier Duval gibt auf alle Produkte zwei Jahre Saunier Duval Garantie. Die Voraussetzungen sowie weitere Informationen hie zu finden Sie jederzeit auf unserer Webseite www.saunierduval.at.



Ihr Ansprechpartner



Saunier Duval
Einfach zuverlässig

Clemens-Holzmeister-Straße 6, 1100 Wien

Kundendienst

Tel: +43 57050-2200

Mail: werkskundendienst@saunierduval.at

www.saunierduval.at