



# BWT AQA total Energy

3-Phasenschutz für Ihr Trinkwasser

For You and Planet Blue.





Wasser ist die Grundlage unseres Lebens und unserer Gesundheit. Unser Körper benötigt Wasser, jeden Tag, für fast jede Aufgabe. Der sensible Wasserhaushalt unseres Körpers muss ständig im Gleichgewicht gehalten werden. Aus diesem Grund sollten erwachsene, gesunde Menschen mindestens zwei Liter Wasser pro Tag trinken.



## Wertvolles Trinkwasser für die ganze Familie

### **Mineralien – gut für Sie, schlecht für Ihre Installationen**

Wassertrinken tut uns gut, speziell die darin gelösten Spurenelemente und Mineralien helfen uns, gesund zu bleiben. Was liegt also näher als gesundes, mineralstoffreiches Trinkwasser direkt aus dem Wasserhahn fließen zu lassen? Genau diese Mineralien – vor allem Kalzium und Magnesium – sind aber die Hauptursache für Kalkablagerungen in Rohren, Haushaltsgeräten und auf Armaturen. Solche Ablagerungen sind ärgerlich, unschön und können kostspielige Folgen haben. Tun Sie Ihrer Familie etwas Gutes und sichern Sie sich wertvolles Trinkwasser. Mit dem Einbau von AQA total Energy schützen Sie Ihre Rohrleitungen und Boiler optimal. Dabei bleiben alle Mineralstoffe im Wasser enthalten. So können Sie Ihr wertvolles Trinkwasser aus sauberen Rohrleitungen frisch genießen.

### **BWT AQA total Energy – Ihrer Familie zuliebe**



Gönnen Sie sich den modernen Schutz Ihrer Trinkwasserinstallation



**BWT AQA total Energy** – weil Sie es sich wert sind



### Schützen Sie sich und Ihr Zuhause

Überall wo Wasser fließt, tropft oder steht, kann sich Kalk bilden. Das liegt an den im Wasser gelösten Kalzium- und Magnesium-Ionen, die für die Wasserhärte verantwortlich sind. In Folge kann es zu verkalkten Rohrinstallationen, verkalkten Boilern und Duschköpfen kommen.

Auch die Heizkosten steigen durch verkalkte Heizflächen: Eine 1 mm dünne Kalkschicht auf der Heizspirale im Boiler erhöht den Energieverbrauch um 10%. Und schließlich sind Ablagerungen in Wasserrohren die ideale Brutstätte für die verschiedensten Bakterien!

BWT AQA total Energy mit seinem 3-Phasenschutz schützt sicher bei kalkhaltigem Wasser.



## BWT AQA total Energy – wertvolles Trinkwasser aus sauberen Rohrleitungen

### Natürliche Mineralstoffquelle in Ihrem Haus

Unser Trinkwasser enthält gelöste Spurenelemente und Mineralien wie Magnesium – ein wichtiger Mineralstoff für unseren Körper. Er sorgt für den Energiestoffwechsel und die Knochenbildung und gibt uns Energie für den Alltag. Mit AQA total Energy bleiben alle Mineralstoffe im Wasser und Sie nehmen wertvolles Kalzium und Magnesium automatisch mit Ihrem Trinkwasser zu sich – Tag für Tag, einfach mit jedem Schluck Wasser. Ein vitaler Trinkgenuss für ein Plus an Gesundheit und Leistungsstärke.

Verbessern Sie Ihre Trinkgewohnheiten und Ihr Wohlbefinden durch bewussten Trinkwassergenuss – mit AQA total Energy machen Sie aus Ihrem Wasserhahn eine sprudelnde Energiequelle mit wertvollem Trinkwasser.



**BWT AQA total Energy** – weil Sie es sich wert sind

For You and Planet Blue. |  **BWT**  
BEST WATER TECHNOLOGY



**BWT AQA total Energy** – sorgt für wertvolles Trinkwasser



## BWT AQA total Energy – dreifach gut

AQA total Energy bietet optimalen Kalkschutz und effizienten Korrosionsschutz für Ihre Trinkwasserinstallation und wertvolles, vitalstoffreiches Wasser für Sie.

### **Optimaler Kalkschutz**

Durch seine revolutionäre Bipolar-Technologie bilden sich Nanokristalle, die den im Wasser gelösten Kalk stabilisieren. So kann er sich nicht in Röhren, Leitungen, Installationen und Boilern ablagern.

### **Effizienter Korrosionsschutz**

AQA total Energy unterstützt den natürlichen Aufbau einer wirksamen Deckschicht gegen Flächenkorrosion bei metallischen Rohrwerkstoffen.

### **Vitalstoffreiches Trinkwasser**

Dabei bleiben mit AQA total Energy alle Mineralstoffe im Trinkwasser – wie das lebenswichtige Magnesium.

So erhalten Sie natürlich wertvolles Trinkwasser, das Ihre Installation vor Kalkablagerungen und Korrosion schützt.



## Revolutionäre Technik – einfach gutes Wasser

Das Herz des AQA total Energy ist die einzigartige Bipolar-Technologie: Durch präzise abgestimmte Strom- und Spannungsimpulse bilden sich winzige Kalkkristalle. Diese Nanokristalle stabilisieren den im Wasser gelösten Kalk. So bleibt er – genau wie alle anderen Mineralien – im Wasser erhalten, lagert sich aber nicht in Leitungen oder Boilern ab. Eine zusätzliche Funktionalität des AQA total Energy sorgt dafür, dass sich in den Leitungen eine feine, schützende Anti-Korrosionsschicht ausbildet. Die neue mikroprozessorgesteuerte Elektronik sorgt für optimalen Informations- und Bedienkomfort. Dabei arbeitet AQA total Energy vollautomatisch und es muss lediglich die Wirkeinheit, je nach Wasserverbrauch, spätestens nach drei Jahren getauscht werden.

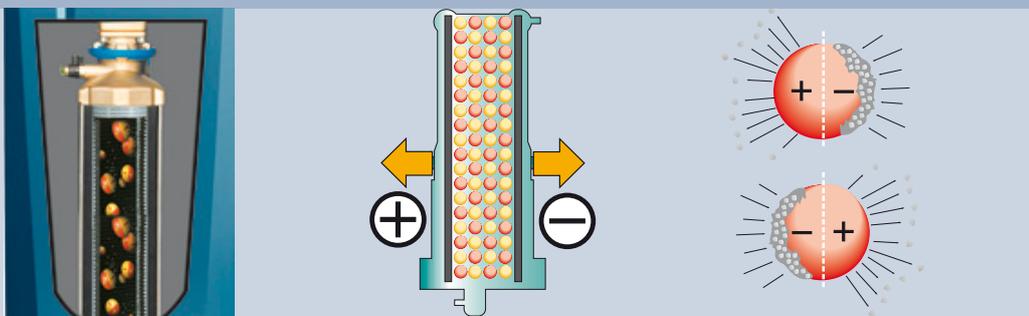
### Perfekte Hygiene durch neuartiges Refill-System

Für aktive Hygiene und Sicherheit erfolgt ein Hygiene-Kartuschen-tausch – problemlos und einfach mit dem neuartigen Refill-System.





Wertvolles Trinkwasser für die ganze Familie



**BWT AQA total Energy** – optimaler Kalkschutz und effizienter Korrosionsschutz in technologischer Perfektion

For You and Planet Blue.





## Maßgeschneiderte Trinkwassersysteme

AQA total Energy gibt es in mehreren Leistungsstufen, um jederzeit perfekte Wasserqualität garantieren zu können.



**Für den 1 bis 3 Personen-Haushalt:**  
**BWT AQA total Energy 1500**  
 für den Single-Haushalt oder die Kleinfamilie.  
 Aufbereitungsleistung: 25 l/min.  
 Ideal für 1- bis 3-Personen-Haushalte.



**Für 2 bis 4 Wohneinheiten:**  
**BWT AQA total Energy 4500**  
 Für 2 bis 4 Wohneinheiten gibt es mit dem AQA total Energy 4500 jetzt eine neue, maßgeschneiderte Lösung.  
 Aufbereitungsleistung: 75l/min.  
 Ideal für 2 bis 4 Wohneinheiten.



**Für bis zu 6 Personen im Haushalt:**  
**BWT AQA total Energy 2500**  
 Wenn in Ihrem Haus bis zu sechs Personen wohnen, dann ist die Type 2500 genau richtig für Sie.  
 Aufbereitungsleistung: 42 l/min  
 Ist auch dann ausreichend, wenn mehrere Leute zur selben Zeit Wasser entnehmen. Wenn z.B. die Waschmaschine läuft, während die Tochter unter der Dusche steht und/oder die Frau/der Mann kocht.



**Für Großanlagen:**  
**BWT AQA total Energy 5600 bis 14000**  
 Die Geräteserie stellt für eine beliebige Zahl von Entnahmestellen optimal behandeltes Wasser zur Verfügung. Egal ob Mehrfamilienhaus, Sportstätte, Krankenhaus, Seniorenheim, Wohnhausanlage oder Hotel: AQA total Energy hat für alle Anforderungen die richtige Lösung. Und bei Bedarf können auch mehrere Geräte parallel geschaltet werden.



## Technische Daten

AQA total Energy	Einheit	Type 1500	Type 2500	Type 4500	Type 5600	Type 8400	Type 11200	Type 14000
Anschluss-Gewinde	[Zoll]	1" AG	5/4" ÜM	6/4" AG	6/4" AG	6/4" AG	2" AG	2" AG
Aufbereitungsleistung	[l/min]	25	42	75	93	140	187	233
max. Gleichzeitigkeit	[m³/h]	1,5	2,5	4,5	5,6	8,4	11,2	14
Wohneinheiten / Personen		1 WE / 1-3	1 WE / 1-6	2-4 WE	5-8 WE	9-16 WE	17-28 WE	29-44 WE
Kartuschenanzahl	[Stk.]	1	1	2	2	3	4	5
Kartuschenkapazität pro Kartusche*	[m³]	380±20	380±20	380±20	575±25	575±25	575±25	575±25
Aufbereitungskapazität gesamt*	[m³]	380±20	380±20	760±40	1150±50	1725±75	2300±100	2875±125
Druckverlust bei Nenndurchfluss	[bar]	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Betriebsdruck min./max.	[bar]	2 / 10	2 / 10	2 / 10	2 / 10	2 / 10	2 / 10	2 / 10
Wasserhärte max.	[°dH]	40	40	40	40	40	40	40
max. Wassertemperatur	[°C]	30	30	30	30	30	30	30
max. Umgebungstemperatur	[°C]	40	40	40	40	40	40	40
max. Boilertemperatur	[°C]	80	80	80	80	80	80	80
Gerätehöhe gesamt	[mm]	1100	1130	1105	1280	1280	1280	1280
Gerätebreite	[mm]	320	310	320	560	560	825	825
Gerätetiefe	[mm]	200	280	320	470	470	470	470
Elektrische Anschlußleistung	[W]	60	60	120	120	180	240	300
Energieverbrauch	[kWh/m³]	0,055	0,055	0,055	0,055	0,055	0,055	0,055
Leistung im Standby Betrieb	[Wh]	8	8	13	13	13	15	15

# Innovation Dynamik Zukunft

■ 1957  
Mineralstoffdosierer

■ 1970  
Ozonverfahren  
1979  
Quantozonverfahren  
für Schwimmbäder

■ 1981  
GS-geprüfter  
Schutzfilter PN 16  
1983  
Rückspülfilter mit  
Saugring-Rückspülssystem  
1986  
Duplexenthärtungsanlagen  
1988  
Bipolare Membran  
für die elektrochemische  
Wasserdissoziation

## BWT – For You and Planet Blue.

Die Best Water Technology-Gruppe ist heute Europas führendes Wassertechnologie-Unternehmen. 2.700 Mitarbeiter in 80 Tochter- und Beteiligungsgesellschaften arbeiten an dem Ziel, Kunden aus Privathaushalten, Industrie und Kommunen mit innovativen Technologien ein Höchstmaß an Sicherheit, Hygiene und Gesundheit im täglichen Kontakt mit Wasser zu geben.

Unsere Stärken sind ökonomische und ökologische Aufbereitungstechnologien zu entwickeln, zu produzieren und zu vertreiben, welche gleichzeitig einen Ressourcen schonenden Umgang mit dem Lebensmittel und Produktionsmittel Wasser garantieren.

Der Geschäftsbereich Fuel Cell Membrane Technologies (FCMT) entwickelt Hochleistungsmembranen für die Brennstoffzelle, den Energiekonverter des 21. Jahrhunderts. Aufbauend auf der starken europäischen Marktposition arbeitet die BWT konsequent an der Realisierung der Vision:

**BWT** – die international führende Wassertechnologie Gruppe

# Innovation Dynamik Zukunft

- 
- 1995  
DVGW-geprüfte  
Großenthärter
- 1996  
Kohlenwasserstoff-  
Kompositmembranen  
für Brennstoffzellen
- 1997  
Alternativer Kalkschutz  
AQA total
- 1999  
Teilstrom O<sub>3</sub>-Verfahren  
zur Entmanganung von  
Mineralwasser
- 1999  
DVGW-Prüfzeichen  
für AQA total
- 2001  
Alternativer Kalk- und  
Korrosionsschutz  
AQA total plus
- 2001  
Filtersysteme mit PN 18
- 2002  
fumion® F perfluorierte  
Polymere für Nieder-  
temperaturbrennstoffzellen
- 2003  
Hohlfasermembranfilter B-Safe
- 2004  
fumapem® A Hoch-  
temperaturmembranen für  
stationäre Brennstoffzellen
- 2005  
Biox und MDA-Verfahren für  
die Mineralwasser-  
aufbereitung
- 2005  
Alternativer Kalk- und  
Korrosionsschutz  
AQA total Energy
- 2005  
Chemiefreie Desinfektion von  
Luftbefeuchtern PairOx
- 2006  
Septon Biosafe, chemiefreie,  
kontinuierliche Entsalzung mit  
integrierter Ultrafiltration
- 2006  
Hydrokat, katalytische  
Verbrennung von Wasserstoff und  
Sauerstoff in Elektrolyseanlagen
- 2006  
Multifunktionale  
Chlordioxidherzeugung
- 2006  
fumapem® S Kohlenstoffmembran  
für Direktmethanolbrennstoffzellen
- 2007  
Wassertechnologie in  
Vollendung – AQA perla  
und AQA total Energy
- 2008 – 2009
- Regenreiersalz mit integrierter  
Patent-Hygiene-Komponente –  
BWT SANISAL/SANITABS
  - Weltweit 1. Arsen-Tischwasserfilter
  - Professional PoU-Serie
  - Heizungsschutz-Programm
- 2009  
bestmax Premium, bestmin, bestdemin,  
AQA life, AQA smart, AQA solar

Meilensteine der modernen Wassertechnologie

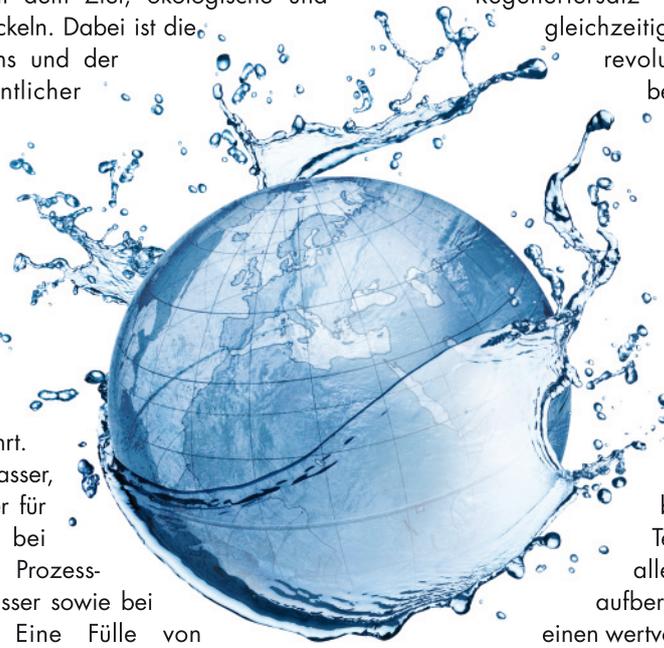
# BWT – Das Unternehmen

Die Best Water Technology-Gruppe wurde 1990 gegründet und ist heute Europas führendes Wassertechnologie-Unternehmen. Mehr als 2.800 Mitarbeiter in 70 Tochter- und Beteiligungsgesellschaften sowie tausende Partnerbetriebe, Servicemitarbeiter, Installateure, Planer, Architekten und Hygieneexperten bilden das BWT-Wasserpartner-Netzwerk. Die Mitarbeiter in F & E arbeiten mit modernsten Methoden an neuen Verfahren und Materialien mit dem Ziel, ökologische und ökonomische Produkte zu entwickeln. Dabei ist die Senkung des Energieverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen ein wesentlicher Aspekt.

Nahezu überall, wo es um Wasser geht, ob am Eingang der Hauswasserleitung am „Point of Entry“ oder an der Entnahmestelle des Wassers – „Point of Use“, sind diese richtungsweisenden Produkte von BWT im Einsatz und haben sich bereits millionenfach bewährt. Bei der Aufbereitung von Trinkwasser, Mineralwasser und Reinstwasser für die Pharmazie ebenso wie bei Schwimmbad-, Heizungs- und Prozesswasser, bei Kessel- und Kühlwasser sowie bei Wasser für Klimaanlage. Eine Fülle von Innovationen gewährleisten unseren Kunden ein

Höchstmaß an Sicherheit, Hygiene und Gesundheit im täglichen Umgang mit dem kostbaren Lebenselixier Wasser. Zu diesen Innovationen gehören unter anderem SEPTRON<sup>®</sup>, das weltweit erste Elektrodeionisationsmodul (EDI) mit Spiralwicklung, das MDA (Manganoxid-Aktivierung)-Verfahren zur effektiven Manganentfernung, die Bipolartechnologie AQA total für chemiefreien Kalkschutz, SANISAL – das weltweit erste Regeneriersalz für Enthärtungsanlagen, das gleichzeitig desinfiziert sowie die neue, revolutionäre Mg<sup>2+</sup>-Technologie für besseren Geschmack von gefiltertem Wasser, Kaffee und Tee. Mit einzigartigen Hochleistungsmembranen für Brennstoffzellen und Batterien gestaltet BWT die saubere Energieversorgung des 21. Jahrhunderts mit.

BWT – For You and Planet Blue vermittelt unseren Anspruch, ökologische, ökonomische und soziale Verantwortung zu übernehmen, unseren Kunden die besten Produkte, Anlagen, Technologien und Dienstleistungen in allen Anwendungen der Wasseraufbereitung zu bieten und gleichzeitig einen wertvollen Beitrag zur Schonung der weltweiten Ressourcen unseres blauen Planeten zu leisten.



For You and Planet Blue.

## Wenn Sie mehr wissen wollen:

### BWT Braunau:

A-5280 Braunau  
Industriezeile 34  
Tel.: 07722/632 64-0  
Fax: 07722/632 64-70  
E-Mail: office.braunau@bwt.at

### BWT Wien:

A-1230 Wien  
Perfektastraße 61  
Tel.: 01/6 98 98 98  
Fax: 01/6 98 98 98-11  
E-Mail: office.wien@bwt.at

### BWT Lieboch:

A-8501 Lieboch/Graz  
Zetaplatz 1  
Tel.: 03136/62 022-0  
Fax: 03136/62 022-6  
E-Mail: office.lieboch@bwt.at

### BWT Innsbruck:

A-6063 Innsbruck/Rum  
Siemensstraße 13  
Tel.: 0512/282 576  
Fax: 0512/287 234-20  
E-Mail: office.innsbruck@bwt.at

### Zentrale:

BWT Austria GmbH  
A-5310 Mondsee  
Walter-Simmer-Straße 4  
Tel.: 06232/5011-0  
Fax: 06232/4058  
E-Mail: office@bwt.at

[www.bwt.at](http://www.bwt.at)

