

Aquarea LT | Splitsysteme | Generation „H“ | Heizen und Kühlen | SDC | dreiphasig | R410A

Aquarea Luft/Wasser-Wärmepumpen – ein innovatives und hocheffizientes Heizungssystem

Dank der hocheffizienten Wärmepumpentechnologie können Sie mit Aquarea-Wärmepumpen Ihr Heim auch bei sehr niedrigen Außentemperaturen effektiv und effizient heizen. Außerdem können Aquarea-Wärmepumpen im Sommer angenehme Kühle und das ganze Jahr über Warmwasser liefern.

Die Baureihe Aquarea LT ist ideal für Neubauten und Niedrigenergiehäuser. Maximale Energieersparnis, minimale CO₂-Emissionen, minimaler Platzbedarf.

Splitsysteme: Splitsysteme bestehen aus einem im Freien aufgestellten Außengerät und einem Hydromodul, das üblicherweise im Heizungsraum oder in einer Garage untergebracht wird. Die Systeme werden an das Heizungs- und/oder Warmwassersystem angeschlossen.

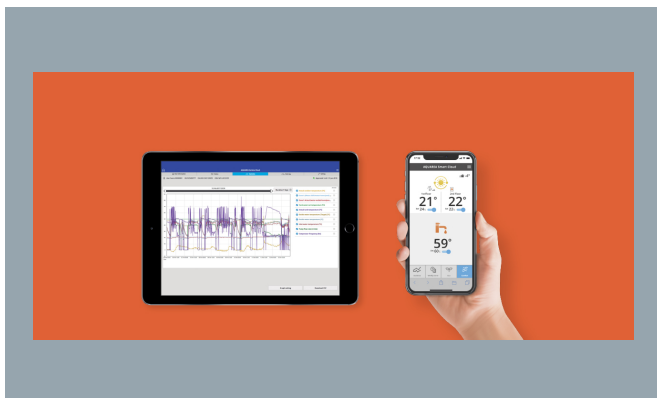


- Energieeffizienzklasse A+++ bei 35 °C Vorlauftemperatur für Raumheizung und mittlerem Klima
- Spezielle Software für Niedrigenergiehäuser mit minimaler Vorlauftemperatur von 20 °C
- Hohe Energieeffizienz selbst bei Außentemperaturen bis -20 °C
- Einbindung in Aquarea Smart & Service Cloud mit dem optionalen Interface CZ-TAW1
- Neue intuitive Fernbedienung
- Brauchwarmwasser mit externem Speicher
- Einfache Wartung und Montage
- Strömungswächter und Schnellentlüfter integriert

Aquarea Smart & Service Cloud ? Moderne, zukunftsweisende Heizungsregelung

[CLOUD-ANWENDUNG FÜR ENDKUNDEN](#)

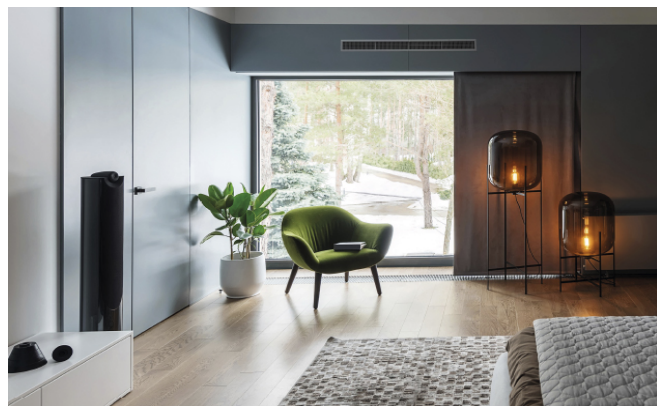
[CLOUD-ANWENDUNG FÜR SERVICEBETRIEBE](#)



Gebläsekonvektoren in vielfältigen Modellausführungen für optimalen Klimakomfort

Die vielfältigen Modelle der Gebläsekonvektoren erfüllen jeden Bedarf und passen zur Inneneinrichtung von Hotels, Geschäften, Restaurants, Büros und Wohnräumen.

[WEITERE INFORMATIONEN](#)



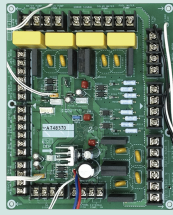
| Aquarea LT Splitsysteme Generation „H“ Heizen und Kühlen SDC dreiphasig R410A | | Three Phase (Power to indoor) |
|---|-----------|-------------------------------|
| | | 9 kW |
| Kit | | KIT-WC09H3E8 |
| Heating capacity (A +7°C, W 35°C) | kW | 9,00 |
| COP (A +7°C, W 35°C) | | 4,84 |
| Heating capacity (A +7°C, W 55°C) | kW | 9,00 |
| COP (A +7°C, W 55°C) | | 2,94 |
| Heating capacity (A +2°C, W 35°C) | kW | 9,00 |
| COP (A +2°C, W 35°C) | | 3,59 |
| Heating capacity (A +2°C, W 55°C) | kW | 8,80 |
| COP (A +2°C, W 55°C) | | 2,23 |
| Heating capacity (A -7°C, W 35°C) | kW | 9,00 |
| COP (A -7°C, W 35°C) | | 2,85 |
| Heating capacity (A -7°C, W 55°C) | kW | 7,90 |
| COP (A -7°C, W 55°C) | | 2,05 |
| Cooling capacity (A 35°C, W 7°C) | kW | 7,00 |
| EER (A 35°C, W 7°C) | | 3,17 |
| Cooling capacity (A 35°C, W 18°C) | kW | 7,00 |
| EER (A 35°C, W 18°C) | | 4,61 |
| Heating average climate. Seasonal energy efficiency (W 35°C / W 55°C) | ηs % | 190 / 133 |
| Heating average climate. Seasonal energy efficiency (W 35°C / W 55°C) | SCOP | 4,83 / 3,40 |
| Heating average climate. Energy class (W 35°C / W 55°C) (1) | A+++ to D | A+++ / A++ |
| Heating warm climate. Seasonal energy efficiency (W 35°C / W 55°C) | ηs % | 245 / 159 |
| Heating warm climate. Seasonal energy efficiency (W 35°C / W 55°C) | SCOP | 6,20 / 4,05 |
| Heating warm climate. Energy class (W 35°C / W 55°C) (1) | A+++ to D | A+++ / A+++ |
| Heating cold climate. Seasonal energy efficiency (W 35°C / W 55°C) | ηs % | 168 / 121 |
| Heating cold climate. Seasonal energy efficiency (W 35°C / W 55°C) | SCOP | 4,28 / 3,10 |
| Heating cold climate. Energy class (W 35°C / W 55°C) (1) | A+++ to D | A++ / A+ |
| Indoor unit | | WH-SDC09H3E8 |
| Indoor sound pressure (Heat) | dB(A) | 33 |
| Indoor sound pressure (Cool) | dB(A) | 33 |
| Indoor dimension (Height) | mm | 892 |
| Indoor dimension (Width) | mm | 500 |
| Indoor dimension (Depth) | mm | 340 |
| Indoor net weight | kg | 44 |
| Water pipe connector | Inch | R 1½ |
| A class pump (Number of speeds) | | Variable Speed |
| A class pump (Input power Min) | W | 32 |
| A class pump (Input power Max) | W | 102 |
| Heating water flow (ΔT=5 K, 35°C) | L/min | 25,80 |
| Capacity of integrated electric heater | kW | 3,00 |
| Indoor recommended fuse | A | 15 / 30 |
| Recommended cable size, supply 1 | mm² | 5 x 1,5 |
| Recommended cable size, supply 2 | mm² | 5 x 1,5 |
| Outdoor unit | | WH-UD09HE8 |
| Outdoor sound power part load (Heat) (3) | dB(A) | 65 |
| Outdoor sound power full load (Heat) | dB(A) | 68 |
| Outdoor sound power full load (Cool) | dB(A) | 67 |
| Outdoor dimension (Height) | mm | 1340 |
| Outdoor dimension (Width) | mm | 900 |
| Outdoor dimension (Depth) | mm | 320 |
| Outdoor net weight | kg | 107 |
| Refrigerant (R410A) / CO2 Eq. | kg / T | 2,55 / 5,324 |
| Pipe diameter (Liquid) | Inch (mm) | 3/8 (9,52) |
| Pipe diameter (Gas) | Inch (mm) | 5/8 (15,88) |
| Pipe length range | m | 3 ~ 30 |
| Elevation difference (in/out) | m | 20 |
| Pipe length for additional gas | m | 10 |
| Additional gas amount | g/m | 50 |
| Operation range (Outdoor ambient) | °C | -20 ~ +35 |
| Water outlet (Heat) | °C | 20 ~ 55 |
| Water outlet (Cool) | °C | 5 ~ 20 |

1) Schallleistungspegel des Außengeräts bei A7/W55 gemäß EU-Verordnungen 811/2013 und 813/2013 sowie EN12102-1:2017. EER-/COP-Werte werden in Übereinstimmung mit EN14511 berechnet.

Zubehör



PAW-A2W-RTWIRED



CZ-NS4P - Zusatzplatine für erweiterte Reglerfunktionalität (für Geräte der J- und H-Generation)



CZ-TAW1 - Interface für die Internet-Steuerung über die Aquarea Smart Cloud für Geräte der H-Generation



PAW-BTANK50L-1



PAW-TD20C1E5