

Reflex Extwin TW 250 R, Mikrobl.-/Schmutzabscheider mit Flansch.
Artikelnr.:8253470



Reflex Extwin, kombinierter Mikroluftblasen- und Schlammabscheider für Heiz- und Kühlwassersysteme bzw. geschlossene flüssigkeitsgefüllte Systemkreisläufe.

Geeignet für die Medien Wasser und Wasser/Glykolgemisch bis zu einem Mischungsverhältnis von 50/50%.

Kombinationsarmatur zur Ansammlung von Gasblasen aus dem Flüssigkeitsstrom über speziellen hierfür gestalteten Einsatz bzw. automatische, permanente Ableitung in die Atmosphäre über integrierten nicht absperzbaren Reflex Exvoid Großentlüfter. Gleichzeitige Abscheidung von Schlamm- und Schmutzpartikeln bis zu einer Größe von 5 Mikrometer in einem Schmutzsammelraum.

Die Reinigung und Entleerung des demontierbaren Schmutzsammelraums ist über einen eigenen Entschlammungskugelhahn oder durch Revisionsflansch möglich.

Merkmale

- Typ: TW 250 R
- Gehäusewerkstoff: Stahl lackiert
- Einbauvariante: horizontal
- Anschlussvariante: Flansch
- Systemanschluss: DN250/PN16
- Abschlammanschluss: IG 2
- max. Betriebsüberdruck: 10 bar
- max. Betriebstemperatur: 110 °C
- max. Volumenstrom: 288 m³/h
- kvs: 1185,7 m³/h
- Einbaulänge: 890 mm
- Höhe: 1916 mm
- Durchmesser: 480 mm
- Gewicht: 355 kg



14.12.2020 04:46

Reflex Winkelmann GmbH

Gersteinstraße 19 • 59227 Ahlen, Germany • Postfach 2261 • 59210 Ahlen, Germany • Tel.: + 49 2382 7069-0 • Fax: + 49 2382 7069-588 • www.reflex.de
Geschäftsführer: Norbert Hülsmann, Volker Mauel
USt.-Ident-Nr.: DE 178 726 058 • Steuer-Nr.: 304/5987/2077 • Handelsregister: Amtsgericht Münster • HRB 13297, Sitz: Ahlen