

**Reflex Extwin TW 150, Mikroblasen-/  
Schmutzabscheider mit Flansch.  
Artikelnr.:8253350**



Reflex Extwin,  
Mikroluftblasen- und Schlammabscheider  
für Heiz- und Kühlwassersysteme bzw.  
Geschlossene flüssigkeitsgefüllte  
Systemkreisläufe.

Schmutzsammelraums ist über montierten  
Entschlammungskugelhahn möglich.

Geeignet für die Medien Wasser und  
Wasser/Glykologemisch bis zu einem  
Mischungsverhältnis von 50/50%.

Kombinationsarmatur zur Ansammlung von  
Gasblasen aus dem Flüssigkeitsstrom  
über speziellen hierfür gestalteten  
Einsatz bzw. automatische, permanente  
Ableitung in die Atmosphäre über  
integrierten nicht absperzbaren  
Reflex Exvoid Großentlüfter, sowie  
für die Entfernung von Partikeln  
bis zu einer Größe von 5 Mikrometer.

Die Reinigung und Entleerung des

## **Merkmale**

Typ: TW 150  
Gehäusewerkstoff: Stahl lackiert  
Einbauvariante: horizontal  
Anschlussvariante: Flansch  
Systemanschluss: DN150/PN16  
Abschlammanschluss: IG 1  
max. Betriebsüberdruck: 10 bar  
max. Betriebstemperatur: 110 °C  
max. Volumenstrom: 108 m³/h  
kvs: 487,9 m³/h  
Einbaulänge: 635 mm  
Höhe: 1200 mm  
Durchmesser: 354 mm  
Gewicht: 46 kg



14.12.2020 04:46

### **Reflex Winkelmann GmbH**

Gersteinstraße 19 • 59227 Ahlen, Germany • Postfach 2261 • 59210 Ahlen, Germany • Tel.: + 49 2382 7069-0 • Fax: + 49 2382 7069-588 • www.reflex.de  
Geschäftsführer: Norbert Hülsmann, Volker Mauel  
USt.-Ident.-Nr.: DE 178 726 058 • Steuer-Nr.: 304/5987/2077 • Handelsregister: Amtsgericht Münster • HRB 13297, Sitz: Ahlen