

**Reflex Extwin TW 100, Mikroblasen-/
Schmutzabscheider mit Flansch.
Artikelnr.:8253330**



Reflex Extwin,
Mikroluftblasen- und Schlammabscheider
für Heiz- und Kühlwassersysteme bzw.
Geschlossene flüssigkeitsgefüllte
Systemkreisläufe.

Schmutzsammelraums ist über montierten
Entschlammungskugelhahn möglich.

Geeignet für die Medien Wasser und
Wasser/Glykologemisch bis zu einem
Mischungsverhältnis von 50/50%.

Kombinationsarmatur zur Ansammlung von
Gasblasen aus dem Flüssigkeitsstrom
über speziellen hierfür gestalteten
Einsatz bzw. automatische, permanente
Ableitung in die Atmosphäre über
integrierten nicht absperzbaren
Reflex Exvoid Großentlüfter, sowie
für die Entfernung von Partikeln
bis zu einer Größe von 5 Mikrometer.

Die Reinigung und Entleerung des

Merkmale

Typ: TW 100
Gehäusewerkstoff: Stahl lackiert
Einbauvariante: horizontal
Anschlussvariante: Flansch
Systemanschluss: DN100/PN16
Abschlammanschluss: IG 1
max. Betriebsüberdruck: 10 bar
max. Betriebstemperatur: 110 °C
max. Volumenstrom: 47 m³/h
kvs: 244,3 m³/h
Einbaulänge: 470 mm
Höhe: 1200 mm
Durchmesser: 206 mm
Gewicht: 24 kg



14.12.2020 04:46

Reflex Winkelmann GmbH

Gersteinstraße 19 • 59227 Ahlen, Germany • Postfach 2261 • 59210 Ahlen, Germany • Tel.: + 49 2382 7069-0 • Fax: + 49 2382 7069-588 • www.reflex.de
Geschäftsführer: Norbert Hülsmann, Volker Mauel
USt.-Ident-Nr.: DE 178 726 058 • Steuer-Nr.: 304/5987/2077 • Handelsregister: Amtsgericht Münster • HRB 13297, Sitz: Ahlen