

**Reflex Extwin TW 114.3 R, Mikrobi./
Schmutzabscheider mit Schweißstutzen.
Artikelnr.:8253230**



Reflex Extwin,
kombinierter Mikroluftblasen- und
Schlammabscheider für Heiz- und Kühl-
wassersysteme bzw. geschlossene flüssig-
keitsgefüllte Systemkreisläufe.

Geeignet für die Medien Wasser und
Wasser/Glykolgemisch bis zu einem
Mischungsverhältnis von 50/50%.

Kombinationsarmatur zur Ansammlung von
Gasblasen aus dem Flüssigkeitsstrom
über speziellen hierfür gestalteten
Einsatz bzw. automatische, permanente
Ableitung in die Atmosphäre über
integrierten nicht absperzbaren
Reflex Exvoid Großentlüfter.

Gleichzeitige Abscheidung von Schlamm-
und Schmutzpartikeln bis zu einer
Größe von 5 Mikrometer in einem
Schmutzsammelraum.

Die Reinigung und Entleerung des
demontierbaren Schmutzsammelraums
ist über einen eigenen Entschlammungs-
kugelhahn oder durch Revisionsflansch
möglich.

Merkmale

Typ: TW 114.3 R
Gehäusewerkstoff: Stahl lackiert
Einbauvariante: horizontal
Anschlussvariante: Schweißstutzen
Systemanschluss: 114,3 mm
Abschlammanschluss: IG 1
max. Betriebsüberdruck: 10 bar
max. Betriebstemperatur: 110 °C
max. Volumenstrom: 47 m³/h
kvs: 244,3 m³/h
Einbaulänge: 370 mm
Höhe: 940 mm
Durchmesser: 206 mm
Gewicht: 37 kg



14.12.2020 04:37

Reflex Winkelmann GmbH

Gersteinstraße 19 • 59227 Ahlen, Germany • Postfach 2261 • 59210 Ahlen, Germany • Tel.: + 49 2382 7069-0 • Fax: + 49 2382 7069-588 • www.reflex.de
Geschäftsführer: Norbert Hülsmann, Volker Mauel
USt.-Ident.-Nr.: DE 178 726 058 • Steuer-Nr.: 304/5987/2077 • Handelsregister: Amtsgericht Münster • HRB 13297, Sitz: Ahlen