

Reflex Exdirt D 100, Schmutzabscheider m.Flansch, 110°C, 10 bar
ArtikelNr.:8252330



Reflex Exdirt
Schmutz- und Schlammabscheider für Heiz- und Kühlwassersysteme bzw. geschlossene flüssigkeitsgefüllte Anlagensysteme.

Geeignet für die Medien Wasser und Wasser/Glykolgemisch bis zu einem Mischungsverhältnis von 50/50%.

Armatur für die Entfernung von Partikeln bis zu einer Größe von 5,0 Mikrometern aus dem Flüssigkeitsstrom mit speziell hierfür gestaltetem Einsatz.

Die Reinigung und Entleerung des Schmutzsammelraums ist über montierten Entschlammungskugelhahn möglich.

Merkmale

Typ: D 100
Gehäusewerkstoff: Stahl lackiert
Einbauvariante: horizontal
Anschlussvariante: Flansch
Systemanschluss: DN100/PN16
Abschlammanschluss: IG 1
max. Betriebsüberdruck: 10 bar
max. Betriebstemperatur: 110 °C
max. Volumenstrom: 47 m³/h
kvs: 244,3 m³/h
Einbaulänge: 470 mm
Höhe: 636 mm
Durchmesser: 206 mm
Gewicht: 19 kg



14.12.2020 04:36

Reflex Winkelmann GmbH

Gersteinstraße 19 • 59227 Ahlen, Germany • Postfach 2261 • 59210 Ahlen, Germany • Tel.: + 49 2382 7069-0 • Fax: + 49 2382 7069-588 • www.reflex.de
Geschäftsführer: Norbert Hülsmann, Volker Mauel
USt.-Ident.-Nr.: DE 178 726 058 • Steuer-Nr.: 304/5987/2077 • Handelsregister: Amtsgericht Münster • HRB 13297, Sitz: Ahlen